



[Strona główna](#) » Baterie i akumulatory

## Baterie i akumulatory

miejsce załatwienia

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska  
Biuro Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40

70-421 Szczecin

Przepisy ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1850) >> <https://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20200001850> [1] stosuje się do baterii i akumulatorów:

- produkowanych,
- wprowadzanych do obrotu,

niezależnie od ich kształtu, pojemności, masy, składu materiałowego, sposobu użycia oraz niezależnie od tego, czy stanowią przynależność albo część składową urządzenia lub dodatek do innych produktów.

Ustawa określa także prawa i obowiązki:

- wprowadzających do obrotu baterie lub akumulatory,
- dystrybutorów baterii lub akumulatorów lub sprzętu,
- zbierających,
- przetwarzających, w tym dokonujących recyklingu lub unieszkodliwiania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów
- użytkujących baterie lub akumulatory.

Obowiązki sprawozdawcze wynikające z ustawy o bateriach i akumulatorach zostały wymienione w art. 56 ust. 2. ww. ustawy oraz w art. 73 i 75 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach >> <https://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU2020000797> [2]

Przedsiębiorcy wprowadzający do obrotu baterie i akumulatory mają obowiązek organizowania i finansowania zbierania, przetwarzania, recyklingu i unieszkodliwiania zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz właściwego gospodarowania zużytymi bateriami i zużytymi akumulatorami. Z powyższym wiąże również obowiązek osiągnięcia wymaganych poziomów zbierania oraz prowadzenia publicznych kampanii edukacyjnych.

W przypadku, gdy przedsiębiorca nie wykonał ww. obowiązków – to jest zobowiązany do ponoszenia opłaty produktowej oraz opłaty na publiczne kampanie edukacyjne. Opłaty wnoszone są na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego.

Swoje obowiązki wprowadzający może wykonywać również za pośrednictwem podmiotu pośredniczącego na podstawie umowy zawartej w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Jednakże odpowiedzialność za ich prawidłową realizację spoczywa na wprowadzającym baterie lub akumulatory.

Ponadto sprzedawcy detaliczni baterii i akumulatorów samochodowych kwasowo – ołowiowych obowiązani są do wnoszenia na rachunek bankowy nieodebranej opłaty depozytowej.

**Uwaga!** Wprowadzający baterie lub akumulatory zamontowane w pojeździe lub sprzęcie jest jednocześnie wprowadzającym na rynek krajowy odpowiednio pojazd i produkty typu: oleje, opony, preparaty smarowe i/lub wprowadzającym produkty w opakowaniach. Więcej informacji na stronach internetowych:

<http://bip.rbip.wzp.pl/artykul/opakowania-i-odpady-opakowaniowe> [3]

<http://bip.rbip.wzp.pl/artykul/zuzyty-sprzet-elektryczny-i-elektroniczny-oplata-produktowa-oplata-za-publiczne-kampanie> [4]

<http://bip.rbip.wzp.pl/artykul/produkty-i-odpady-pouzytkowe-zasady-od-2014-roku> [5]

<http://bip.rbip.wzp.pl/artykul/oplata-za-nieosiagniecie-wymaganego-poziomu-odzysku-i-recyklingu-odpadow-pochodzacych-z> [6]

Przez **wprowadzającego baterie lub akumulatory** rozumie się przedsiębiorcę, który wykonuje działalność gospodarczą w zakresie wprowadzania do obrotu baterii lub akumulatorów, **w tym zamontowanych w sprzęcie lub pojazdach, po raz pierwszy na terytorium kraju**. Za wprowadzającego baterie lub akumulatory uważa się także przedsiębiorcę:

- dokonującego importu lub wewnątrzwspólnotowego nabycia baterii lub akumulatorów na potrzeby wykonywanej działalności gospodarczej,
- który zlecił wytworzenie baterii lub akumulatorów i którego oznaczenie zostało umieszczone na bateriach lub akumulatorach.

**Wprowadzenie do obrotu** - odpłatne albo nieodpłatne udostępnienie na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym w celu użycia lub dystrybucji.

### Wymagane dokumenty:

**Wprowadzający baterie lub akumulatory** składa w terminie do **15 marca za rok poprzedni** sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w art. 73 ust. 2 pkt 1 i 6 ustawy o odpadach (wyjątek! Termin złożenia sprawozdania **za rok 2019 - do 11 września 2020 r.**).

Począwszy od sprawozdań za 2019 rok wprowadzający składa je **wyłącznie w formie elektronicznej** za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (baza BDO) >> [www.bdo.mos.gov.pl](http://www.bdo.mos.gov.pl) [7] >> sprawozdawczość produktowa >> dział VI

**Instrukcja dot. składania sprawozdań poprzez system BDO** >> <https://bdo.mos.gov.pl/instrukcje-krok-po-kroku-system-bdo/> [8]

Sprawozdania za lata zaległe (2016-2018) składane w wersji papierowej z zastosowaniem wzorów sprawozdań, co do których odnośniki dostępne są poniżej w części „Podstawa prawna”

W celu skorzystania ze zwolnienia z **opłaty produktowej wprowadzający baterie/akumulatory przenośne (pomoc de minimis)** należy przedłożyć marszałkowi województwa w terminie do **15 marca danego roku** dodatkowe dokumenty (więcej o warunkach uzyskania ww. zwolnienia z powyższej opłaty poniżej w części "Zwolnienie -pomoc de minimis").

Wprowadzający baterie/akumulatory rozlicza się z marszałkiem województwa właściwym ze względu na swoją siedzibę.

**Wprowadzający baterie lub akumulatory jest obowiązany prowadzić publiczne kampanie edukacyjne** (obowiązek ten może być realizowany samodzielnie lub za pośrednictwem podmiotu pośredniczącego) jednakże odpowiedzialność za jego prawidłową realizację spoczywa na wprowadzającym baterie lub akumulatory. Wprowadzający baterie lub akumulatory wykonujący powyższy obowiązek:

- przeznacza na publiczne kampanie edukacyjne**, w terminie do dnia **1 marca** roku następującego po roku, którego dotyczy opłata na publiczne kampanie edukacyjne, kwotę co najmniej równą tej opłacie albo
- wnosi na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego opłatę na publiczne kampanie edukacyjne**, w terminie do dnia **15 marca** roku następującego po roku, którego dotyczy opłata.

- W przypadku gdy wprowadzający baterie lub akumulatory nie przeznaczył na publiczne kampanie edukacyjne w terminie do dnia 1 marca roku następującego po roku, którego dotyczy opłata na publiczne kampanie edukacyjne, kwoty co najmniej równej opłacie na publiczne kampanie edukacyjne, wysokość opłaty wnoszonej na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego ulega obniżeniu o kwotę faktycznie poniesioną przez wprowadzającego baterie lub akumulatory na publiczne kampanie edukacyjne.
- Opłata na publiczne kampanie edukacyjne stanowi iloczyn stawki (**0,03 zł**) oraz masy wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów w roku kalendarzowym, którego dotyczy opłata, przez wprowadzającego baterie lub akumulatory.
- **Począwszy od 2015 roku wprowadzający nie finansuje publicznych kampanii edukacyjnych, jeżeli wysokość środków, które jest obowiązany przeznaczyć na publiczne kampanie edukacyjne, nie przekracza 10 zł** w danym roku kalendarzowym.

**Wprowadzający baterie samochodowe, akumulatory samochodowe** (tj. baterie i akumulatory, które są używane do rozruszników, oświetlenia lub inicjowania zapłonu w pojazdach), a także **wprowadzający baterie przemysłowe, akumulatory przemysłowe** (baterie i akumulatory, które są przeznaczone wyłącznie do celów przemysłowych, zawodowych lub do używania w pojazdach elektrycznych, w szczególności określone w załączniku nr 1 do ustawy) **od 1 stycznia 2020 roku** składa sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w **art. 73 ust. 2 pkt 1 i pkt 6 lit a, b i c ustawy o odpadach**:

- informacje o rodzaju i masie wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów,
- wykaz zakładów przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, z których prowadzonymi wprowadzający baterie lub akumulatory ma zawartą umowę, o której mowa w art. 36 ust. 1 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach,
- informacje o przeprowadzonych publicznych kampaniach edukacyjnych wraz ze wskazaniem wysokości środków przeznaczonych na ten cel lub wysokości należnych środków, o których mowa w art. 37 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach,

**Wprowadzający baterie przenośne, akumulatory przenośne** (tj. baterie i akumulatory, w tym ogniwa guzikowe lub zestawy, które są szczelnie zamknięte i mogą być przenoszone w rękę oraz nie stanowią baterii przemysłowej i akumulatora przemysłowego albo baterii samochodowej i akumulatora samochodowego, w szczególności określone w załączniku nr 2 do ustawy) **od 1 stycznia 2020 roku** składa sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w **art. 73 ust. 2 pkt 1 i pkt 6 lit a, b i c** (opisane w pkt 4) oraz **lit d tiret pierwsze, drugie i trzecie ustawy o odpadach** tj:

- informacje o osiągniętych poziomach zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych
- informacje o wysokości należnej opłaty produktowej - w przypadku nieosiągnięcia wymaganych poziomów zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych
- wykaz punktów zbierania zużytych baterii przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych prowadzonych przez zbierającego zużyte baterie lub zużyte akumulatory, z którym wprowadzający baterie lub akumulatory zawarł umowę, o której mowa w art. 32 ust. 1 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach, oraz wykaz miejsc odbioru, z których zbierający zużyte baterie lub zużyte akumulatory odbiera zużyte baterie przenośne lub zużyte akumulatory przenośne,

**Sprzedawcy detaliczni baterii/akumulatorów samochodowych kwasowo – ołowiowych** rozliczają się z marszałkiem województwa właściwym ze względu na swoją siedzibę.

Sprzedawcy detaliczni, **którzy przekazują nieodebraną opłatę depozytową** mają obowiązek w terminie do dnia **15 marca za rok poprzedni**:

- dokonania wpłaty na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego
- **sporządzenia i przedłożenia** sprawozdanie o wysokości pobranej opłaty depozytywnej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytywnej (art. 56 ust. 2 ustawy o bateriach i akumulatorach) - Formularz należy złożyć drogą tradycyjną (w wersji papierowej) lub w formie elektronicznej (np. e-pup) opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym albo podpisem zaufanym na wzorze formularza, >> <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000808> [9]

**Uwaga! System BDO nie obejmuje sprawozdań dotyczących opłaty depozytywnej.**

**Zbierający zużyte baterie lub zużyte akumulatory przenośne, który przekazuje zużyte baterie lub zużyte akumulatory bezpośrednio prowadzącemu zakład przetwarzania** składa do **15 marca za rok poprzedni** sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w art. 75 ust 2 pkt 1 i 9 ustawy o odpadach (wyjątek! Termin złożenia sprawozdania za rok 2019 - do 31 października 2020 r.) >>

Sprawozdania za rok 2019 i lata kolejne należy składać **wyłącznie w formie elektronicznej** za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (baza BDO) >> [www.bdo.mos.gov.pl](http://www.bdo.mos.gov.pl) [7][10]>> **sprawozdawczość wytwórców odpadów > dział X tabela 1**

Sprawozdania za rok 2018 i lata poprzednie należało składać w wersji papierowej lub w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym albo podpisem zaufanym z zastosowaniem wzoru dostępnego >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092231788> [11]

Zbierający zużyte baterie lub zużyte akumulatory sporządza **zaświadczenie o zebranych zużytych bateriach przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych w terminie do 28 lutego każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy** w trzech egzemplarzach, z których jeden przekazuje marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania >> wzór dostępny w części akty wykonawcze

---

**Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów** składa do **15 marca za rok poprzedni** sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w art. 75 ust 2 pkt 1 i 9 ustawy o odpadach (wyjątek! Termin złożenia sprawozdania za rok 2019 - do 31 października 2020 r.)

Sprawozdania za rok 2019 i lata kolejne należy składać **wyłącznie w formie elektronicznej** za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (baza BDO) >> [www.bdo.mos.gov.pl](http://www.bdo.mos.gov.pl) [7]<sup>[10]</sup>>> [sprawozdawczość wytwórców odpadów > dział X tabela 2; 3.1-3.6 \(w zakresie wydajności recyklingu\)](#)

Sprawozdania za rok 2018 i lata poprzednie należało składać w wersji papierowej lub w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym albo podpisem zaufanym z zastosowaniem wzoru dostępnego >> <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/download.xsp/WDU20092231789/OD20091789.pdf> [12]

z uwzględnieniem zasad (dotyczących wydajności recyklingu) określonych w Rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 493/2012 z dnia 11 czerwca 2012 r. ustanawiające na podstawie dyrektywy 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady szczególowe przepisy dotyczące obliczania wydajności recyklingu dla procesów recyklingu zużytych baterii i akumulatorów >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/download.xsp/WDU20150000657/O/D20150657.pdf> [13]

---

Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów sporządza **zaświadczenie o przetworzonych zużytych bateriach lub zużytych akumulatorach w terminie do 28 lutego każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy** w trzech egzemplarzach, z których jeden przekazuje marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania >> wzór dostępny w części akty wykonawcze

---

Więcej informacji dot. **Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami oraz rejestru BDO** znajduje się na stronie [www.bdo.mos.gov.pl](http://www.bdo.mos.gov.pl) [14] oraz <https://bip.wzp.pl/artykul/rejestr-podmiotow-wprowadzajacych-produkty-produkty-w-opakowaniach-i-gospodarujacych> [15]

**UWAGA!** Zgodnie z art. 236b ustawy o odpadach w terminie **do dnia 31 grudnia 2020 r.** do podmiotów, o których mowa w art. 50 ust. 1 ww. ustawy (m.in. wprowadzających na rynek krajowy produkty), **które złożyły wniosek o wpis do rejestru BDO**, nie stosuje się przepisów art. 50 ust. 2 i 3 oraz art. 194 ust. 1 pkt 5 ww. ustawy (zmiana przepisów wynika z art. 26 ustawy z dnia 14 maja 2020 roku o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenieniem się wirusa SARS-CoV-2 (Dz.U.2020.875)). >> <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=wdu20130000021> [16]

#### **Podstawy prawne:**

- Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r. poz.1113)
- Ustawa z dnia 29 sierpnia 2014 r. o zmianie ustawy o bateriach i akumulatorach oraz innych ustaw (Dz. U. 2014 poz. 1322)
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587)
- Rozporządzenie Komisji (UE) Nr 493/2012 z dnia 11 czerwca 2012 r. ustanawiające na podstawie dyrektywy 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady szczególowe przepisy dotyczące obliczania wydajności recyklingu dla procesów recyklingu zużytych baterii i akumulatorów >> <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/?uri=CELEX%3A32012R0493> [17]

---

#### **Akty wykonawcze:**

**od 1 stycznia 2020 roku (dotyczy sprawozdań za 2019 rok sprawozdawczy):**

- art. 73 i 75 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.) >> <https://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20200000797> [2]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej (Dz. U. poz. 808). >> <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000808> [9]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie wzoru dokumentu potwierdzającego pobranie opłaty depozytowej i dokumentu potwierdzającego zwrot opłaty depozytowej (Dz. U. poz. 811). >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000811> [18]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3 grudnia 2009 r. w sprawie rocznych poziomów zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. nr 215, poz. 1671) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100310165> [19]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3 grudnia 2009 r. w sprawie stawki opłaty produktowej (Dz. U. nr 215, poz. 1672) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092151672> [20]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie wzoru zaświadczenia o zebranych zużytych bateriach przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych oraz ewidencji zaświadczeń o zebranych zużytych bateriach przenośnych lub zużytych akumulatorach (Dz. U. 2019 poz. 812) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000812> [21]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie wzoru zaświadczenia o przetworzonych zużytych bateriach lub zużytych akumulatorach oraz ewidencji zaświadczeń o przetworzonych zużytych bateriach lub zużytych akumulatorach (Dz. U. poz. 813) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000813> [22]

---

#### **Akty wykonawcze**

**do 2018 roku sprawozdawczego (i lata wcześniejsze):**

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 września 2009 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o rodzaju, ilości i masie wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów (Dz. U. nr 172, poz. 1341) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20091721341> [23]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 lutego 2010 r. w sprawie wzoru wykazu zakładów przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów (Dz. U. nr 31, poz. 164) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100310164> [24]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 lutego 2010 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o wysokości środków przeznaczonych na publiczne kampanie edukacyjne (Dz. U. nr 31, poz. 165) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100310165> [19]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3 grudnia 2009 r. w sprawie rocznych poziomów zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. nr 215, poz. 1671) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092151671> [25]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 września 2009 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o osiągniętych poziomach zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. nr 163, poz. 1304) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20091631304> [26]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 17 września 2009 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o wysokości należnej opłaty produktowej z tytułu nieosiągnięcia wymaganego poziomu zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (Dz. U. nr 160, poz. 1274) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20091601274> [27]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3 grudnia 2009 r. w sprawie stawki opłaty produktowej (Dz. U. nr 215, poz. 1672) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092151672> [20]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2009 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o masie zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych i zużytych akumulatorów (Dz. U. nr 223, poz. 1788) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092231788> [11]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2009 r. w sprawie rocznego sprawozdania o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz o osiągniętych poziomach recyklingu (Dz. U. nr 223, poz. 1789) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092231789> [28]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2016 r. w sprawie wzoru sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej (Dz. U. z 2017 r. poz. 45) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20170000045> [29]

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2009 r. w sprawie wzoru sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej (Dz. U. z 2010 r. Nr 15, poz. 81) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100150081> [30]
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 7 lipca 2010 r. w sprawie stawek opłaty depozytowej (Dz. U. Nr 130, poz. 882) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20101300882> [31]

---

### Oplaty:

**Opłatę produktową, opłatę depozytową oraz opłatę z tytułu publicznych kampanii edukacyjnych** wnosi się na rachunek Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego (właściwego ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania przedsiębiorcy) w terminie do **15 marca** roku następującego po roku, którego opłata dotyczy.

Obowiązek wpłacenia powyższych opłat przedawnia się z upływem 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym wpłata powinna nastąpić. Do opłat wnoszonych po ustawowym terminie należy samodzielnie doliczyć odsetki jak od zobowiązań podatkowych - art. 55 §1 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa >> <https://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20200001325> [32]

Wprowadzający oraz sprzedawcy detaliczni zobowiązane do wnoszenia opłat wynikających z ustawy o bateriach i akumulatorach, ich wysokość ustalają we własnym zakresie na podstawie przepisów ustawy i wnoszą je samodzielnie na odrębny rachunek bankowy Urzędu Marszałkowskiego.

---

### ERSTE BANK POLSKA S.A. (dawniej SANTANDER BANK POLSKA S.A.)

42 1090 2268 0000 0001 4817 0021

---

### Zwolnienie >> pomoc de minimis

Zgodnie z art. 4a ustawy o bateriach i akumulatorach z obowiązku osiągania wymaganych poziomów zbierania, w tym dotyczących opłaty produktowej, organizowania i finansowania zbierania, przetwarzania, recyklingu i unieszkodliwiania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, zawierania umowy ze zbierającym zużyte baterie lub zużyte akumulatory oraz z prowadzącym zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, składania wykazu zakładów przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów **zwolniony jest wprowadzający baterie lub akumulatory**, który w danym roku kalendarzowym wprowadził do obrotu baterie lub akumulatory.

- **przenośne o łącznej masie nieprzekraczającej 1 kg,**
- **przemysłowe, samochodowe o łącznej masie nieprzekraczającej 100 kg,**

**Zwolnienie to stanowi pomoc de minimis**, odpowiada wartości zwolnienia z opłaty produktowej, obliczanej z zastosowaniem stawki opłaty produktowej dla zużytych baterii przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych, wskazanej w przepisach wydanych na podstawie art. 40 ust. 2 ustawy o bateriach i akumulatorach **(dla wprowadzającego baterie lub akumulatory samochodowe, przemysłowe UOKiK przedstawił stosowne wyjaśnienie dostępne w załącznikach na dole strony).**

Ma zastosowanie jedynie wówczas, gdy są spełnione warunki dopuszczalności pomocy de minimis określone w obowiązujących przepisach prawa Unii Europejskiej w zakresie pomocy de minimis i pomocy de minimis w rolnictwie oraz gdy przedsiębiorca złoży marszałkowi województwa, w terminie do **15 marca** danego roku:

- a. wszystkie zaświadczenia lub oświadczenie o pomocy de minimis jakie otrzymał w roku, w którym ubiega się o pomoc, oraz w ciągu 2 poprzedzających go lat, albo oświadczenia o wielkości pomocy de minimis otrzymanej w tym okresie, albo oświadczenia o nieotrzymaniu takiej pomocy w tym okresie (art. 37 ustawy z dnia 30 kwietnia 2004 r. o postępowaniu w sprawach dotyczących pomocy publicznej (tj. Dz. U. z 2020 r. poz. 708) >> <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20200000708> [33])
- b. formularz informacji przedstawianych przy ubieganiu się o pomoc de minimis stanowiący załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 marca 2010 r. w sprawie zakresu informacji przedstawianych przez podmiot ubiegający się o pomoc de minimis (Dz. U. z 2010 r. Nr 53, poz. 311) >> <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100530311> [34], a w przypadku przedsiębiorców, do których nie stosuje się przepisów o rachunkowości, także inne dokumenty pozwalające ocenić sytuację finansową przedsiębiorcy za okres 3 ostatnich lat obrotowych

**UWAGA!** Pomimo zwolnienia z opłat należy posiadać numer rejestrowy BDO i przedłożyć sprawozdanie elektroniczne w bazie BDO

Formularze dotyczące pomocy de minimis dostępne w załącznikach na dole strony.

---

### Zwolnienie z finansowania publicznych kampanii edukacyjnych

Zgodnie z art. 37 ust. 8 ustawy o bateriach i akumulatorach **wprowadzający baterie lub akumulatory nie finansuje publicznych kampanii edukacyjnych**, jeżeli wysokość środków, które jest obowiązany przeznaczyć na publiczne kampanie edukacyjne, **nie przekracza 10 zł** w danym roku kalendarzowym. Dodatkowo, w takim przypadku nie ma również obowiązku uzupełniania w BDO informacji o przeprowadzonych publicznych kampaniach edukacyjnych wraz ze wskazaniem wysokości środków przeznaczonych na ten cel lub wysokości należnych środków, o których mowa w art. 37 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach.

---

### Dodatkowe informacje:

#### 1. Wykaz miejsc odbioru i punktów zbierania baterii i akumulatorów:

- Zgodnie z art. 69 ust. 4 Marszałek Województwa udostępni na stronie internetowej urzędu marszałkowskiego wykaz miejsc odbioru oraz zbierających zużyte baterie lub zużyte akumulatory na terenie województwa.
- Zgodnie z art. 6 pkt 9 ustawy o bateriach i akumulatorach **za miejsce odbioru** uważa się wyznaczoną część obiektu budowlanego, którym władza podmiot, którego podstawowa działalność nie polega na gospodarowaniu odpadami, w tym szkoły, placówki oświatowe lub kulturalno- oświatowe, siedziby urzędu lub instytucji, punkt świadczący usługi w zakresie wymiany zużytych baterii lub zużytych akumulatorów lub placówkę handlową prowadzoną przez sprzedawcę detalicznego lub sprzedawcę hurtowego, do których u użytkownik końcowy może oddać zużyte przenośne i zużyte akumulatory przenośne.

Miejsca odbioru: wykaz miejsc odbioru baterii i akumulatorów w województwie zachodniopomorskim umieszczono w załączniku na dole strony (miejsca odbioru)

- Zgodnie z art. 6 pkt 24 ustawy o bateriach i akumulatorach, **za zbierającego** zużyte baterie lub zużyte akumulatory uważa się min. podmiot prowadzący punkt zbierania odpadów, posiadający zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów w postaci zużytych baterii lub zużytych akumulatorów; gminną jednostkę organizacyjną prowadzącą działalność w zakresie odbierania odpadów komunalnych oraz przedsiębiorcę posiadającego zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odbierania odpadów komunalnych.

Punkty zbierania zużytych baterii i zużytych akumulatorów zlokalizowane na terenie województwa zachodniopomorskiego zawarte są w załączniku na dole strony (punkty zbierania).

2. **Przedsiębiorca przed rozpoczęciem działalności w zakresie wprowadzania** do obrotu baterii lub akumulatorów na terytorium kraju lub **przetwarzania** zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, przed dokonaniem pierwszego wprowadzenia do obrotu baterii lub akumulatorów na terytorium kraju lub pierwszego przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, **jest obowiązany do uzyskania wpisu do rejestru**, o którym mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
3. **Podmiot pośredniczący przed rozpoczęciem działalności jest obowiązany do uzyskania wpisu do rejestru**, o którym mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
4. **Wprowadzający baterie lub akumulatory jest obowiązany do umieszczania numeru rejestrowego na dokumentach związanych z obrotem bateriami i akumulatorami.**
5. **Obowiązek wprowadzającego baterie lub akumulatory samochodowe lub przemysłowe odbioru zużytych baterii lub akumulatorów:**
  - w przypadku zgłoszenia przez użytkownika końcowego potrzeby odbioru zużytych baterii lub akumulatorów samochodowych lub przemysłowych (z wyjątkiem kwasowo-ołowiowych) wprowadzający baterie lub akumulatory, który wprowadził je do obrotu, jest obowiązany do odebrania od użytkownika końcowego, w terminie 30 dni od dnia zgłoszenia, tych baterii i akumulatorów, **w ilości nie większej niż ilość przekazana temu użytkownikowi końcowemu**, i przekazania ich do przetwarzania i recyklingu,
  - wprowadzający baterie lub akumulatory samochodowe lub przemysłowe kwasowo-ołowiowe jest obowiązany **do odebrania na własny koszt** zużytych baterii lub akumulatorów samochodowych lub przemysłowych kwasowo-ołowiowych, **od użytkownika końcowego, sprzedawcy detalicznego oraz sprzedawcy hurtowego** i przekazania ich do przetwarzania i recyklingu,
  - wprowadzający baterie lub akumulatory samochodowe lub przemysłowe kwasowo-ołowiowe jest obowiązany **do dołączenia do nich informacji o warunkach i trybie ich zwrotu oraz o zorganizowanych dla nich punktach zbierania.**
6. **Sprzedawca detaliczny baterii lub akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych jest obowiązany do umieszczenia w punkcie sprzedaży, w widocznym miejscu, informacji o**
  - warunkach i trybie zwrotu zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz możliwości zwrotu pobranej opłaty depozytowej w punkcie sprzedaży,
  - punktach zbierania zużytych baterii i zużytych akumulatorów zorganizowanych przez wprowadzającego baterie lub akumulatory, którego baterie lub akumulatory sprzedaje.
7. **Stanowisko MŚ** w sprawie sporządzania sprawozdania o wysokości środków przeznaczonych na publiczne kampanie edukacyjne za rok 2015 i lata kolejne (z dn. 22.02.2016) >> w załączniku na dole strony

Plik:



[35] 1.44 MB 04-08-2021 [opinia UOKiK](#) [35]



[36] 78.49 KB 04-08-2021 [Formularz pomocy de minimis](#) [36]



[37] 14.31 KB 04-08-2021 [Oświadczenie](#) [37]



[38] 394.25 KB 04-08-2021 [Stanowisko MŚ](#) [38]



[39] 298.5 KB 15-06-2023 [miejsca odbioru zużytych baterii i akumulatorów](#) [39]



[40] 50.5 KB 15-06-2023 [punkty zbierania baterii i akumulatorów](#) [40]

## Informacje o stronie

Wprowadził(a)

[Danuta Rutkowska](#)

(29 czerwca 2009 12:01)

Opublikował(a)

[Danuta Rutkowska](#)

(28 kwietnia 2026 11:51)

Liczba odsłon

30809

Adres URL źródła: <https://www.bip.wzp.pl/artukul/baterie-i-akumulatory>

Odnośniki:

- [1] <https://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20200001850>
- [2] <https://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20200000797>
- [3] <http://bip.rbp.wzp.pl/artykul/opakowania-i-odpady-opakowaniowe>
- [4] <http://bip.rbp.wzp.pl/artykul/zuzyty-sprzet-elektryczny-i-elektroniczny-oplata-produktowa-oplata-za-publiczne-kampanie>
- [5] <http://bip.rbp.wzp.pl/artykul/produkty-i-odpady-pouzytkowe-zasady-od-2014-roku>
- [6] <http://bip.rbp.wzp.pl/artykul/oplata-za-nieosiagniecie-wymaganego-poziomy-odzysku-i-recyklingu-odpadow-pochodzacych-z>
- [7] <https://rejestr-bdo.mos.gov.pl/>
- [8] <https://bdo.mos.gov.pl/instrukcje-krok-po-kroku-system-bdo/>
- [9] <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000808>
- [10] <http://www.bdo.mos.gov.pl>
- [11] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092231788>
- [12] <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/download.xsp/WDU20092231789/O/D20091789.pdf>
- [13] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/download.xsp/WDU20150000657/O/D20150657.pdf>
- [14] <http://www.bdo.mos.gov.pl>
- [15] <https://bip.wzp.pl/artykul/rejestr-podmiotow-wprowadzajacych-produkty-produkty-w-opakowaniach-i-gospodarujacych>
- [16] <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=wdu20130000021>
- [17] <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/PL/TXT/?uri=CELEX%3A32012R0493>
- [18] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000811>
- [19] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100310165>
- [20] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092151672>
- [21] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000812>
- [22] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20190000813>
- [23] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20091721341>
- [24] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100310164>
- [25] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092151671>
- [26] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20091631304>
- [27] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20091601274>
- [28] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20092231789>
- [29] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20170000045>
- [30] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100150081>
- [31] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20101300882>
- [32] <https://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20200001325>
- [33] <http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20200000708>
- [34] <http://prawo.sejm.gov.pl/isap.nsf/DocDetails.xsp?id=WDU20100530311>
- [35] <https://www.bip.wzp.pl/sites/bip.wzp.pl/files/articles/odpowiedzuokikwsdeminimis.pdf>
- [36] <https://www.bip.wzp.pl/sites/bip.wzp.pl/files/articles/zalaczniknr4formularzinformacji-rozporzadzeniekn14072.xlsx>
- [37] <https://www.bip.wzp.pl/sites/bip.wzp.pl/files/articles/oswiadczenieoniekorzystaniuozpomocypublicznej0.docx>
- [38] <https://www.bip.wzp.pl/sites/bip.wzp.pl/files/articles/opiniaministerstwaodrodowiskazdnia22.02.2016r.finansowaniekampanieedukacyjnych.pdf>
- [39] <https://www.bip.wzp.pl/sites/bip.wzp.pl/files/articles/miejscaodbioruzytychbateriiakumulatorow.xls>
- [40] <https://www.bip.wzp.pl/sites/bip.wzp.pl/files/articles/punktyzbieraniabateriiakumulatorow.xls>