



ZACHODNIOPOMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI
w Szczecinie

810. 606. 394
Szczecin, dnia 31 sierpnia 2005 r.

SR-Ś-6/6619/28 /05

DR
H.G.
30.06.08
[Signature]

URZĄD MARSZAŁKOWY
WYDZIAŁ ROLNICTWA
I OCHRONY ŚRODOWISKA

WPLYNEŁO	30.06.2008
----------	------------

Ilość zat. L.dz. 4036
Podpis [Signature]

DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art.202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art.378 ust. 2 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami); oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu

wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Tuczku Drobiu w Unimie (gm.Łobez), przedłożonego przez Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „KAREX” Jarosław Romańczuk z siedzibą: Kłęby 41 B,72-410 Golczewo

o r z e k a m

I Udzielić Przedsiębiorstwu Handlowo-Produkcyjnemu „KAREX” Jarosław Romańczuk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Tuczku Drobiu zlokalizowanej w Unimie (gm.Łobez)

II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :

II.1 Charakterystyka instalacji i urządzeń

Ferma tuczku drobiu w Unimie położona jest na terenie gminy Łobez na działce oznaczonej nr 116/6. Ferma wchodzi w skład Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „KAREX” w Kłębach, którego właścicielem jest Pan Jarosław Romańczuk.

Ferma tuczku drobiu (brojlerów) składa się z 4 kurników o wymiarach 15 x 105 m.

Rozmiary i rozwiązania kurników pozwalają na prowadzenie tuczku brojlerów w ilości łącznej ok. 140 000 sztuk w jednym rzucie.

Na fermie prowadzi się tucz brojlerów w zamkniętych kurnikach, pozbawionych światła dziennego, na suchej ściółce z zastosowaniem pełnej automatyki. Proces tuczki, od przyjęcia piskląt w wieku kilku dni do osiągnięcia przeciętnie 6-8 tygodni życia, prowadzony jest równocześnie we wszystkich kurnikach. Przed wprowadzeniem piskląt do kurników, na posadzce rozkładana jest kilkucentymetrowa warstwa ściółki ze słomy, której zadaniem jest przejmowanie wody zawartej w odchodach i częściowe wiązanie samych odchodów co umożliwia utrzymywanie względnie niskiej wilgotności podłoża. W efekcie pozwala to na ograniczenie rozwoju flory bakteryjnej jak i zmniejszenie tendencji do powstawania

zanieczyszczeń powietrza, w tym szczególnie amoniaku.

W okresie trwania tuczu, przez 6 - 8 tygodni, układy dozowania nadzorowane przez systemy komputerowe sterujące funkcjonowaniem fermy zapewniają dostarczanie pasz i wody w ilościach równoważących bieżące zużycie.

Na fermie zastosowano automatyczne sterowanie procesami technologicznymi oraz nadzór nad parametrami istotnymi z punktu widzenia hodowli przy wykorzystaniu techniki komputerowej.

W tym celu każdy z kurników wyposażony został w instalacje:

- 1) dozowania paszy, zasilane z usytuowanych w sąsiedztwie silosów,
- 2) dozowania wody, zasilane z sieci wodociągowej,
- 3) mechanicznej wentylacji wyciągowej zapewniającej utrzymanie niezbędnej wilgotności i temperatury powietrza wewnątrz kurnika,
- 4) ogrzewania kurników w okresach obniżonych temperatur.

Do ogrzewania kurników zastosowano sieć centralnego ogrzewania zasilaną gorącą wodą, uzyskiwaną w kotłowni opalanej słomą.

Obsługa wkracza do kurników w przypadku wystąpienia awarii systemu.

Po zakończeniu cyklu, gdy brojlery osiągną przewidywaną przeciętną wagę rzędu do 2,5 kg, cała obsada kurników jest wywożona transportem samochodowym do zakładów przetwórczych, co może trwać nawet do tygodnia. Po wywiezieniu obsady każdego kurnika przeprowadzane jest jego czyszczenie w celu przygotowania wnętrza do przyjęcia kolejnego rzutu. Na te prace składają się:

- 1) usunięcie ściółki przy użyciu sprzętu zmechanizowanego (ładowarki). Usuwana ściółka to nawóz naturalny o dużej wartości. Z uwagi na ograniczoną powierzchnię terenu fermy, usuwany nawóz jest ładowany bezpośrednio na własne środki transportu i wywożony poza teren fermy.
- 2) usunięcie ręczne resztek ściółki z posadzki. Te niewielkie ilości są również wywożone i wykorzystywane jako nawóz.
- 3) mycie wnętrza kurników wodą. Wytworzone w efekcie zanieczyszczone wody odprowadzane są wewnętrznymi systemami rurociągów do zbiornika podziemnego bezodpływowego o $V=600m^3$ i okresowo wywożone beczkowozami do oczyszczalni ścieków w Łobzie,
- 4) dezynfekcja wnętrza kurnika przy użyciu wapna i innych dopuszczonych do tego celu środków.

Po zakończeniu powyższych prac, kurniki mogą być użyte do przeprowadzenia kolejnego rzutu tuczu.

Teren fermy wyposażony jest w sieć kanalizacji sanitarnej i deszczowej. Do kanalizacji sanitarnej odprowadzane są ścieki z pomieszczeń biurowo-socjalnych. Kanalizacja sanitarna podłączona jest do wiejskiej sieci kanalizacji sanitarnej. Do kanalizacji deszczowej

odprowadzane są wody opadowe z dachów budynków i z utwardzonych powierzchni działki.

Ponadto na terenie fermy działają następujące instalacje pomocnicze i urządzenia :

- 4 silosy paszowe po jednym przy każdym kurniku o pojemności 25 ton każdy,
- instalacja do zadawania paszy z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków,
- system wentylacji wyciągowej,
- przyłącze kanalizacji sanitarnej odprowadzające ścieki bytowe do kanalizacji sanitarnej we wsi Unimie,
- sieć wodociągowa
- instalacja energetyczna,
- budynek z agregatem prądotwórczym o mocy 100 kW
- budynek administracyjno-socjalny
- kotłownia
- magazyn środków dezynfekcyjnych
- budynek z zamrażarką dla padłych zwierząt.

Cały teren fermy ogrodzony jest płotem z prefabrykatów betonowych o wysokości 2 m.

II.2 Główne surowce

Surowcami na fermie są mieszanki paszowe pełnoporcjowe. Wszystkie grupy produkcyjne pobierają odpowiednie rodzaje mieszanek dostosowanych do potrzeb pokarmowych kurcząt w zależności od ich wieku.

II.3. Parametry pracy instalacji

II.3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Jednorazowa pełna obsada kurników może wynosić 140 000 sztuk
- B. Roczna produkcja brojlerów może wynieść 930 000 sztuk
- C. Roczna produkcja żywca drobiowego może wynieść 2 150 ton

II.3.2 Parametry produkcyjne

Roczne parametry produkcyjne instalacji nie mogą być większe niż:

- a) ilość wytworzonego obornika - 1 210 Mg
- b) zużycie paszy - 4 300 Mg
- c) zużycie wody - 7 500 m³
- d) zużycie energii elektrycznej - 150 MWh
- e) zużycie słomy do celów grzewczych - 876 Mg
- f) zużycie oleju napędowego - 800 litrów (tylko w sytuacjach awaryjnych)
- g) zużycie środków dezynfekcyjnych i myjących - 0,1 Mg

III. Warianty funkcjonowania instalacji

Z uwagi na specyficzne wyposażenie techniczne i technologiczne kurników, dostosowane tylko do tuczu brojlerów, niemożliwe jest wykorzystanie ich do wytwarzania innych produktów lub hodowli innych gatunków drobiu.

IV Techniki osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

1. Przestrzeganie zasad dobrej praktyki rolniczej, do których należy:

- chów drobiu zgodnie z zasadami wynikającymi z obowiązujących przepisów,
- stosowanie odpowiedniej strategii żywienia drobiu dostosowanej do zapotrzebowania organizmów drobiu w danej grupie wiekowej,
- utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,

2. Metody ochrony powietrza polegające na:

- stosowaniu w kurnikach systemu wentylacji mechaniczno-grawitacyjnej zapewniającego odpowiednie parametry mikroklimatu w pomieszczeniach chowu,
- minimalizowanie strat azotu poprzez:
 - zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach
 - dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych drobiu,
 - stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do zapotrzebowania drobiu w różnych okresach ich rozwoju i w różnym stanie fizjologicznym

3. Metody ochrony środowiska wodnego polegające na;

3.1 Efektywnym wykorzystaniu wody poprzez:

- systematyczną kontrolę stanu technicznego poideł w kurnikach i przeciwdziałanie ich awariom,
- systematyczną kontrolę zużycia wody na fermie i analizę w stosunku do ilości zasiedlonego drobiu i ilości skarmianej paszy, w poszczególnych grupach produkcyjnych,
- stosowanie wysokociśnieniowych myjek do mycia pomieszczeń i urządzeń po zakończeniu każdego cyklu tuczu drobiu

3.2 Zapobieganiu zanieczyszczaniu wód na fermie poprzez:

- gromadzenie ścieków z mycia kurników w szczelnych zbiornikach systematycznie opróżnianych przez uprawnionego odbiorcę,
- odprowadzanie ścieków bytowych do wiejskiej sieci kanalizacji sanitarnej
- odprowadzanie wód opadowych z dachów i powierzchni utwardzonych do kanalizacji deszczowej

4. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej polegające na:

- stosowaniu systemu magazynowania, transportu pasz i karmników zapobiegający stratom,
- doskonaleniu procesów produkcyjnych i pomocniczych w kierunku zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów

5. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej polegające na:

- optymalizacji pracy instalacji wentylacyjnej kurników regulowanej w zależności od temperatury i wieku kurcząt,
- stosowaniu energooszczędnego oświetlenia

6 Systematyczne szkolenie kadry kierowniczej i pracowników w zakresie stosowanej technologii oraz wpływie stosowanych rozwiązań gospodarki materiałowo-surowcowej na środowisko.

V Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii

V.1. Wielkość emisji substancji do powietrza

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest:

1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z chowem zwierząt
2. Emisja z procesów pomocniczych
3. Emisja niezorganizowana pochodząca ze środków transportu.

V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Roczna emisja z fermy może wynieść:

E amoniaku = 2,8 Mg/rok

E pyłu zawieszonego PM10 = 5,18 Mg/rok

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w poniższej, tabeli nr 1.

tabela nr 1

Lp.	Miejsce wprowadzania do powietrza	Parametry emitora					Wartości emisji dopuszczalnej			
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]	v [m/s]	Rodzaj substancji	Emisja		Czas pracy źródła [h/rok]
								kg/h	Mg/r	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Kurnik nr 1										
1.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 10 szt. w ścianie bocznej	E-1, E-2, E-4, E-6 - E-9, E-11, E-13, E-14	1,5	0,5	293 - 309	14,7 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0085 0,0157	0,0689 0,1272	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 4 szt. w ścianie bocznej	E-3, E-5, E-10, E-12	1,5	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0085 0,0157	0,0028 0,0052	do 330
Kurnik nr 1 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,1190 0,2202	0,7000 1,295	do 8100
Kurnik nr 2										
2.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 10 szt. w ścianie bocznej	E-15, E-16, E-18, E-20 - E-23, E-25, E-27, E-28	1,5	0,5	293 - 309	14,7 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0085 0,0157	0,0689 0,1272	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 4 szt. w ścianie bocznej	E-17, E-19, E-24, E-26	1,5	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0085 0,0157	0,0028 0,0052	do 330
Kurnik nr 2 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,1190 0,2202	0,7000 1,2950	do 8100

Kurnik nr 3										
3.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 10 szt. w ścianie bocznej	E-29,E-30,E-32, E-34 - E-37,E-39 E-41, E-42	1,5	0,5	293 - 309	14,7 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0085 0,0157	0,0689 0,1272	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 4 szt. w ścianie bocznej	E-31,E-33,E-38, E-40	1,5	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0085 0,0157	0,0028 0,0052	do 330
Kurnik nr 3 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,1190 0,2202	0,7000 1,2950	do 8100
Kurnik nr 4										
4.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 10 szt. w ścianie bocznej	E-43,E-44,E-46 E-48 -E-51,E-53, E-55, E-56,	1,5	0,5	293 - 309	14,7 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0085 0,0157	0,0689 0,1272	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 4 szt. w ścianie bocznej	E-45, E-47,E-52, E-54	1,5	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0085 0,0157	0,0028 0,0052	do 330
Kurnik nr 4 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,1190 0,2202	0,7000 1,2950	do 8100

V.1.2 Emisja z procesów pomocniczych

Do procesów pomocniczych zalicza się w warunkach fermy brojlerów w Unimie:

- spalanie paliwa energetycznego w kotłowni wytwarzającej gorącą wodę na potrzeby ogrzewania kurników oraz zaplecza biurowo-socjalnego
- pracę agregatu prądowłórczego w sytuacjach awaryjnych.

Paliwem w kotłowni jest słoma o wartości opałowej ok. 14 000 kJ/kg z ewentualną domieszką drewna.

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza emitowanych z kotłowni i agregatu prądowłórczego w ilościach zestawionych w tabeli nr 2.

tabela nr 2

Lp.	Źródło powstawania	Parametry emitora					Wartości emisji dopuszczalnej				
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]	V [m/s]	Rodzaj substancji	Emisja		Czas pracy źródła [h/rok]	
								kg/h	Mg/rok		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Kotłownia w budynku administracyjno-socjalnym											
1.	Kotły wodne BIO-PAL typu 400 o mocy po 400 kW /h -szt. 2. Współpraca z akumulacyjnymi zbiornikami gorącej wody	EK-1	15	0,8	513	2,00	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla benzo- α -piren pył zawieszony PM10	0,3806 0,3625 8,319 0,000038 0,2900	1,320 1,257 28,847 0,0001 1,006	do 3650	

Lp.	Źródło powstawania	Parametry emitora					Wartości emisji dopuszczalnej			
		Symbol emitora	h	d	T	V	Rodzaj substancji	Emisja		Czas pracy źródła [h/rok]
			[m]	[m]	[K]	[m/s]		kg/h	Mg/rok	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Agregat prądowórczy										
2	Silnik o mocy 100kW napędzany wysokoprężnym silnikiem spalinowym wyposażonym w tłumik wydechu Lindo Gobex	EK-2	5	0,1	373	16,1	dwutlenek siarki	0,1497	0,007	48
							dwutlenek azotu	1,856	0,089	
							tlenek węgla	0,4000	0,019	
							pył zawieszony PM10	0,1317	0,006	

V.1.4 Emisja niezorganizowana

Źródłem emisji są środki transportu wykorzystywane do przywozu piskląt, słomy i pasz oraz do wywozu brojlerów, obornika i odpadów. Łącznie w skali roku liczba samochodów poruszających się po terenie fermy nie przekracza 300 sztuk.

V.2 Pobór wody i odprowadzanie ścieków:

V.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Ferma zaopatrywana jest w wodę z z ujęcia wód podziemnych zlokalizowanego w m. Unimie administrowanego przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Łobzie.

V.2.2 Odprowadzanie ścieków bytowych

Miejszem powstawania ścieków bytowych jest węzeł sanitarny wyposażony w natrysk, umywalki i wc oraz pomieszczenie przygotowywania posiłków. Ścieki odprowadzane są do sieci kanalizacji sanitarnej w m. Unimie i dalej na oczyszczalnię ścieków zlokalizowaną w m. Łobez, na podstawie umowy zawartej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Łobzie.

V.2.3 Odprowadzanie ścieków technologicznych

Wytwarzane ścieki technologiczne, pochodzące z mycia kurników, odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego o łącznej pojemności 600m³ i okresowo wywożone beczkownikami na oczyszczalnię ścieków w Łobzie, na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Łobzie.

V.2.4 Wody opadowe

Wody opadowe z terenu fermy mogą być odprowadzane do odbiornika wód powierzchniowych, przy zachowaniu następujących warunków:

- 1) łączna powierzchnia zlewni – 2,95 ha
- 2) ilość odprowadzanych wód : $Q_s = 254,9$ l/s

3) odbiornik wód: rów melioracyjny

4) wskaźniki zanieczyszczeń w wodach odprowadzanych do rowu nie mogą być większe niż:

a) zawiesina ogólna: 100 mg/l

b) substancje ropopochodne: 15 mg/l

5) urządzenia oczyszczające: osadniki w studzienkach kanalizacyjnych, rękaw z sorbentem olejochłonnym w studziencie kanalizacyjnej znajdującej się przed wylotem do odbiornika.

V.3 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

V.3.1 Wytwarzanie odpadów

Na terenie Fermy brojlerów w Unimie mogą zostać wytworzone odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne o rodzajach i w ilościach zestawionych w poniższej tabeli nr 3

tabela nr 3

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
odpady niebezpieczne			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	0,10
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,03
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,05
2.	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,05
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,10
4.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	1,5
5.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 *	17 01 07	50,0
6.	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	1,0

V.3.2. Sposoby postępowania z odpadami

Z odpadami, wytwarzanymi na terenie fermy, należy postępować w sposób przedstawiony w tabeli nr 4

tabela nr 4

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	magazynowanie w specjalistycznym pojemniku usytuowanym w wydzielonym pomieszczeniu pomiędzy kurnikami nr 2 i nr 3 - okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się unieszkodliwianiem odpadów
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	magazynowanie w oryginalnych opakowaniach w specjalistycznym pojemniku usytuowanym w wydzielonym pomieszczeniu pomiędzy kurnikami nr 2 i nr 3 - okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się utylizacją tego rodzaju odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	magazynowanie w standardowym pojemniku obok odpadów komunalnych i odbierane przez firmę specjalistyczną
4.	Opakowania ze szkła	15 01 07	
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	
6.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 81	magazynowanie w zamrażarce w wydzielonym pomieszczeniu we wschodniej części fermy - okresowo odbierane przez specjalistyczną firmę
7.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 *	17 01 07	magazynowanie w wydzielonym betonowym boksie sąsiedztwie budynku biurowo-socjalnego i okresowo wywożone przez specjalistyczną firmę na gminne składowisko odpadów
8.	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	magazynowanie w typowym pojemniku o pojemności 1,1 m ³ opróżnianym okresowo przez firmę specjalistyczną - unieszkodliwianie przez składowanie na gminnym składowisku odpadów

V.4. Emitowanie hałasu

1. Na terenie fermy występują następujące źródła emisji hałasu:
 - praca wentylatorów zainstalowanych w ścianach bocznych budynków,
 - praca agregatu prądotwórczego w sytuacjach awaryjnych,
 - napełnianie zbiorników paszowych
 - środki transportu
 - aktywność życiowa inwentarza.
2. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się:
 - 120 m od strony południowo-zachodniej fermy
 - 260 m od strony południowej fermy
3. Dla terenu ww. zabudowy dopuszczalne wartości poziomu hałasu, pochodzącego z terenu fermy, nie mogą przekroczyć:
 - w porze dziennej ($6^{00} \div 22^{00}$) - 55 dB(A),
 - w porze nocnej ($22^{00} \div 6^{00}$) - 45 dB(A).

VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

VI.1. Monitoring ilości ujmowanej wody

Monitoring obejmuje:

- pomiar ilości wody zużywanej przez fermę na podstawie odczytów wodomierza zainstalowanego w studziencie na głównym przyłączy wody
- Pomiary należy prowadzić raz na dobę zawsze o tej samej godzinie.

VI.3. Monitoring emisji do powietrza

Emisja amoniaku do powietrza monitorowana będzie poprzez. ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy. Zastrzega się możliwość zmiany tego sposobu po ukazaniu się jednolitych wytycznych dot. monitoringu emisji do powietrza na fermach hodowlanych.

VI.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów

Ewidencję wytwarzanych odpadów należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
 - 2) karty przekazania odpadów,
- zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 152, poz. 1736).

V1.5. Hałas

Monitoring hałasu obejmuje:

Pomiar wielkości emisji zgodnie z metodą referencyjną

VI.6 Monitoring procesów technologicznych

1. Prowadzenie monitoringu obejmować będzie:

- rejestrację miesięcznego zużycia poszczególnych mieszanek paszowych zużywanej przez poszczególne grupy produkcyjne,
- rejestrację poziomu zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach,
- obliczanie rzeczywistego rocznego zużycia białka i azotu w skali całej fermi,
- rejestrację ilości kurcząt w jednym rzucie i w skali roku,
- kontrolowanie tempa wzrostu tuczonych na fermie kurcząt,
- bieżące prowadzenie rejestru ilości wytworzonego obornika, zgromadzonego i wywiezionego z Fermi,
- obliczenie efektywnego rocznego zużycia energii elektrycznej i ciepłej.

2. Z prowadzonego monitoringu należy opracować raporty do 1 marca każdego roku na podstawie danych za poprzedni rok kalendarzowy.

VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów zarządzający instalacją jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający instalacją odpadów jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody oraz emisji amoniaku należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Dokumenty sporządzone w ramach prowadzonego monitoringu procesów technologicznych należy przechowywać w siedzibie wnioskodawcy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Warunki odbiegające od normalnych mogą wystąpić najczęściej w przypadku przerw w dopływie energii elektrycznej. Na terenie gospodarstwa znajduje się agregat prądotwórczy gwarantujący dostawę energii do czasu usunięcia awarii.

Na wypadek wystąpienia pewnych sytuacji awaryjnych, związanych z:

1. wyciekami ścieków ze zbiorników bezodpływowych, w przypadku ich przepełnienia lub rozszczelnienia,
2. masowym padnięciem drobiu, spowodowanym rozprzestrzenieniem się chorób,
3. pożarem,

należy podjąć działania zgodnie z opracowanymi na Fermie procedurami postępowania.

IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:

- 1) **w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania następujących wymagań:**
 - a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
 - b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
 - c) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na ścieki,
 - d) nadzór nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady,
 - e) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
 - f) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
 - g) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
 - h) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
 - i) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
- 2) **w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:**
 - a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
 - b) przeprowadzania, co najmniej 2 razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających
 - c) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
 - d) prowadzenia stałych pomiarów ilości wody i ścieków bytowych
 - e) prowadzenia stałego przeglądu i bieżącej konserwacji rowu melioracyjnego, na odcinku ok. 100 m, w okolicy miejsca wylotu wód opadowych z terenu fermy
 - f) oczyszczania rowu z naniesionego piasku
 - g) prowadzenia zeszytu eksploatacji urządzeń
- 3) **w zakresie gospodarki odpadami do:**
 - a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
 - b) przestrzegania następujących zasad:
 - ⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,**
 - ⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**
 - ⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
 - ⇒ przestrzeganie przepisów b h p.
 - ⇒ prowadzenia ewidencji odpadów odbieranych do unieszkodliwiania zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,

⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

4) w przypadku planowanych zmian w instalacjach Wnioskodawca zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez stosowanie energooszczędnego oświetlenia oraz prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne,

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Program zakończenia działań Fermy obejmował będzie:

- a) wywiezienie aktualnej obsady fermy do zakładu przetwórczego,
- b) usunięcie z kurników ściółki z odchodami i przekazanie nawozu do wykorzystania gospodarstwom rolnym,
- c) oczyszczenie i wymycie kurników wraz z wyposażeniem technicznym i technologicznym,
- d) opróżnienie zbiorników magazynowych ścieków technologicznych, z wywiezieniem ich na oczyszczalnię ścieków w Łobzie,
- e) usunięcie z kurników całego wyposażenia technicznego i technologicznego.
Zależnie od aktualnego stanu technicznego wyposażenie to może być odsprzedane lub będzie wywiezione na składowisko odpadów (po oddzieleniu elementów kwalifikujących się do wykorzystania w charakterze surowca wtórnego)
- f) przewiezienie niewykorzystanej paszy do innych ferm,
- g) przewiezienie niewykorzystanych materiałów (środki myjące i dezynfekcyjne, itp.) do innych ferm lub przekazanie ich do utylizacji uprawnionym firmom

Jeśli zakończenie działalności związane będzie z fizyczną likwidacją obiektów budowlanych wnioskodawca, z odpowiednim wyprzedzeniem, przedstawi organowi wydającemu pozwolenie, plan postępowania przy pracach rozbiórkowych uwzględniający:

- wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji,
- przedstawienie sposobu prowadzenia rozbiórek,
- przedstawienie sposobu prowadzenia prac oczyszczających,
- przewidywaną ilość powstających odpadów i sposób postępowania z nimi,
- przewidywaną ilość i jakość ścieków oraz sposób ich oczyszczania,
- przedstawienie metod zapobiegania skutkom emisji, których źródłem mogą być działania likwidacyjne.

XII. Kryteria definiowania istotnej zmiany w działalności

Za istotną zmianę działalności, powodującą konieczność zmiany treści pozwolenia zintegrowanego, uważać się będzie przede wszystkim zmiany, wskutek których powstaną nowe emisje mające znaczący negatywny wpływ na środowisko.

XIII Kryteria dotyczące określenia „pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach”

Przyjmuje się, że pogorszeniem stanu środowiska w znacznych rozmiarach będzie:

- długotrwała emisja amoniaku do powietrza, powyżej dopuszczalnych wartości określonych w niniejszym pozwoleniu, poza granicami terenu, do którego prawo władania ma Użytkownik Fermy,
- wprowadzenie do środowiska substancji lub energii, która ze względu na ilość lub skład spowoduje przekroczenie standardów jakości środowiska skutkujących istotnym pogorszeniem obecnego stanu środowiska.

XIV. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na **10 lat od daty jego wydania.**

XV. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

XVI Wnioskodawca., odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy brojlerów w miejscowości Unimie gm.Łobez został złożony, w dniu 19 kwietnia 2005 r., przez Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „KAREX” Jarosław Romańczuk z siedzibą w Kłębach 41, 72-410 Golczewo.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art.210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Ferma posiada powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. nr 122 poz.1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wraz z wnioskiem Wnioskodawca wystąpił o wyłączenie z udostępniania społeczeństwu, danych dotyczących ogólnej charakterystyki kondycji ekonomicznej zakładu zawartych w rozdziale II pkt II.1.1.4 wniosku.

Decyzją z dnia 30 kwietnia 2005r., znak:SR-Ś-6/6619/14/2005, wyłączono ten zakres wniosku z udostępniania społeczeństwu.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa zawiadomił wszystkie strony o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „KAREX” Jarosław Romańczuk w Kłębach o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Fermi brojlerów w m. Unimie oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 2 maja 2005 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/24-2/05 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Łobzie, Starostwa Powiatowego w Łobzie, Zachodniopomorskiej Izby Rolniczej i na tablicy w siedzibie Wnioskodawcy.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie z wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 14.06.2005r., wizja lokalna na terenie fermy z udziałem autora wniosku i pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska.

W czasie wizji lokalnej szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku i ustalono, że w okresie 7 dni od dnia przeprowadzonej wizji, wniosek zostanie poprawiony w omówionym zakresie. W wyznaczonym terminie wniosek został uzupełniony.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Po przeanalizowaniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych stosowanych przez Wnioskodawcę na terenie Fermi będącej przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, uznano, że spełniają one wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Na Fermie prowadzona jest odpowiednia strategia żywienia brojlerów, zapewnione są warunki dobrostanu w tym utrzymywanie mikroklimatu w kurnikach dzięki zastosowaniu nowoczesnego, automatycznie sterowanego systemu wentylacji.

Eksploatacja fermy prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem a także nie spowoduje zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych.

Podczas eksploatacji fermy prowadzony będzie monitoring środowiska.

We wniosku wykazano, że będący w dyspozycji aerał gruntów zapewnia bezpieczne zagospodarowanie wytworzonych nawozów naturalnych. Przedsiębiorstwo „KAREX” dzierżawi od Agencji Nieruchomości Rolnych grunty rolne, położone na terenie gospodarstw rolnych w miejscowości Mielęciny i Krzynki. Wnioskodawca posiada pozytywnie zaopiniowany, przez Okręgową Stację Chemiczno-Rolniczą w Gorzowie Wlkp., plan nawożenia.

Na terenie fermy nie ma urządzeń do magazynowania nawozów organicznych wytwarzanych w gospodarstwie. Ze względu na dysponowanie dużą powierzchnią gruntów ornych

Wnioskodawca zrezygnował z budowy na terenie fermy urządzeń do magazynowania nawozów. Cały usuwany z kurników nawóz ładowany jest bezpośrednio na własne środki transportu i wywożony na teren gospodarstw rolnych Mielęcín lub Krzynki.

Reasumując stwierdza się, że Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „KAREX” Jarosława Romańczuka, do którego należy ferma brojlerów w Unimie, spełnia podstawowe wymagania określone w obowiązujących przepisach, które warunkują możliwość prowadzenia hodowli drobiu i tym samym spełnia wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji może stworzyć zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach w tym zagrożenia życia i zdrowia ludzi lub eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź wynikać to będzie z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach o ochronie środowiska.

Zgodnie z art. 182 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwoleń sektorowych.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. P.H.P. „KAREX” Jarosław Romańczuk
Kłęby 41, 72- 410 Golczewo
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
70-382 Szczecin, ul. Jagiellońska 32
3. Zachodniopomorski Zarząd Melioracji
i Urządzeń Wodnych w Szczecinie
Terenowy Oddział w Nowogardzie
ul. Boh. Warszawy 35, 72-200 Nowogard
4. Ministerstwo Środowiska Departament
Instrumentów Ochrony Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
5. Agencja Nieruchomości Rolnych
Oddział Terenowy w Szczecinie
6. Wojewódzki Inspektorat Ochrony
Środowiska w gmachu

① a/a

Z up. Wojewody Zachodniopomorskiego

mgr inż. Paweł Niedzwiedz
DYREKTOR

Wydziału Środowiska i Rolnictwa