



WZU.7222.1.2017.KS

Szczecin, 23 marca 2017 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 217, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017, poz. 519) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2016, poz. 23 ze zm.) z urzędu

- orzekam -

1)

I. Udzielić firmie Rettig Heating Sp. z o. o. Oddział w Wałczu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³.

II. Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

II.1. Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii

II.1.1. Charakterystyka ogólna

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, położona jest na terenie Rettig Heating Sp. z o. o. Oddział w Wałczu, której głównym profilem działalności jest produkcja grzejników płytowych.

Proces technologiczny wytworzenia produktu gotowego – grzejnika płytowego, podzielony jest na etapy :

- 1) produkcja grzejników surowych,
- 2) obróbka powierzchniowa grzejników z zastosowaniem procesów chemicznych: odtłuszczenie, trawienie, fosforowanie i pasywacja,
- 3) nakładanie powłok malarskich (malowanie zanurzeniowe i proszkowe),
- 4) produkcja kształtek,
- 5) montaż i pakowanie.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

Obróbka chemiczna metali prowadzona jest w systemie automatyki procesowej i technologicznej z zastosowaniem wanien procesowych. Pomieszczenie wanien procesowych jest wydzielone z ogólnej hali produkcyjnej i wyposażone w wentylację.

W instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych prowadzone są procesy chemiczne takie jak: odtłuszczenie, trawienie, fosforowanie i pasywacja - jest to tzw. linia chemiczna przygotowania powierzchni. Łączna pojemność wanien aktywnych $4 \text{ szt.} \times 18 \text{ m}^3 = 72 \text{ m}^3$.

Na terenie Zakładu znajdują się również instalacje:

- do produkcji grzejników surowych,
- do produkcji przyłączy (kształtek) do grzejników.

Na terenie Zakładu zlokalizowane są obiekty przemysłowe produkcyjne:

- Hala produkcyjna obiekt nr 8 o powierzchni całkowitej $9\,400 \text{ m}^2$,
- Hala produkcyjno-magazynowa o powierzchni całkowitej $10\,300 \text{ m}^2$ z pomieszczeniami socjalnymi i stołówką,
- Hala produkcyjna (obiekt nr 7) o powierzchni całkowitej ok. $3\,400 \text{ m}^2$.

W jednokondygnacyjnej hali produkcyjnej nr 8 zlokalizowane są instalacje:

- 3 linie produkcji grzejników surowych,
- linia chemiczna do powierzchniowej obróbki grzejników z zastosowaniem procesów chemicznych,
- linia malowania podkładowego i proszkowego.

W hali nr 8 wydzielone są na antresoli pomieszczenia biurowo-socjalne oraz magazyn. W dobudówce przy hali produkcyjnej od strony południowo-zachodniej zlokalizowane są pomieszczenia: stacji uzdatniania wody, sprężarkowni, oczyszczalni ścieków i magazyny chemikaliów, farby gruntującej i olejów.

W hali produkcyjnej obiekt nr 8B, zlokalizowane są urządzenia do produkcji osłon surowych, malarni proszkowej, linia pakowania i pomieszczenia magazynowe.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

W hali nr 7 usytuowane są urządzenia do produkcji przyłączy (kolanek i trójników) są to prasy, zgrzewarki, okrawarki, centra obróbcze.

Na terenie Zakładu zlokalizowane są również obiekty:

- stacja transformatorowa o kubaturze 250 m³,
- budynek portierni o powierzchni całkowitej 30 m²,
- magazyn o powierzchni całkowitej 1800 m²,
- budynek administracyjny i przychodnia zakładowa,
- place manewrowe,
- plac magazynowania odpadów,
- naziemny basen przeciwpożarowy,
- parkingi,
- drogi komunikacyjne wewnątrzzakładowe,
- budynek Piroliza wraz z piecem do usuwania farby z zawieszek.

II.1.2. Charakterystyka techniczna i stosowane technologie

W zakładzie zainstalowane są 3 linie do produkcji surowych grzejników, linia chemicznej obróbki metali (tj. surowych grzejników) oraz mechaniczne linie produkcyjne do produkcji kształtek (przyłączy). Do produkcji używana jest blacha stalowa sprowadzana od producentów z zewnątrz.

Proces technologiczny wytworzenia produktu gotowego – grzejnika płytowego, można podzielić na etapy :

1) produkcji grzejników surowych.

Produkcja prowadzona jest na trzech liniach produkcyjnych – urządzenia połączone są przenośnikami. Grzejniki płytowe wykonywane są z blach gr. 1,2 mm dostarczanej w kręgach z zakładu kooperującego. Po założeniu kręgu blachy na maszynę, blacha jest odwijana i prostowana. Uźebrowanie blachy wykonywane jest na prasie wytłaczającej. Przed wytłaczaniem powierzchnia blachy jest pokrywana warstwą emulsji smarnej wodno-olejowej. Wytłoczona blacha jest przycinana, a obie części płyty zgrzewa się wstępnie punktowo. Zgrzewanie brzegów płyty prowadzone jest na zgrzewarkach liniowych.

Po ukształtowaniu grzejnika krawędzie są obcinane i kształtowane. W wykonywanych uprzednio otworach wgrzewane są kształtki do złączy instalacyjnych. Kształtki i złączki

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

wykonywane na mechanicznych liniach produkcyjnych. Po montażu połączeń grzejniki są sprawdzane na szczelność w wannach z wodą przy pomocy sprężonego powietrza. Sprawdzone grzejniki podwieszane są na przenośnik, którym kierowane są na linię chemiczną.

2) obróbki powierzchniowej grzejników z zastosowaniem procesów chemicznych: odtłuszczenie, trawienie, fosforowanie i pasywacja na tzw. linii chemicznej.

Surowe grzejniki podlegają zasadniczym operacjom chemicznym:

- przygotowanie powierzchni do malowania,
- odtłuszczenie,
- trawienie,
- fosforowanie,
- pasywacja,
- malowanie podkładowe.

Przygotowanie powierzchni surowych grzejników i malowanie podkładowe prowadzone jest w linii zmechanizowanej, w przestrzeniach (wannach) wypełnionych roztworami substancji chemicznych, wodą, farbą lub przestrzeniami suszącymi (obciek). Przenośniki linii (suwnice), decydujące o czasie i rodzaju obróbki jest sterowane komputerowo.

Grzejniki przy obróbce powierzchniowej i malowaniu są zamknięte korkami poliamidowymi.

Grzejniki po podwieszeniu pod tzw. dachy (konstrukcje do przenoszenia grzejników wykonane jednocześnie jako przykrycia wanie) zanurzane są w roztworze odtłuszczającym, następnie są płukane, zanurzane w roztworze trawiącym, dwukrotnie płukane, fosforowane, płukane a później pasywowane. Podczas obróbki powierzchni grzejniki przebywają w zamkniętej (dachem) wannie. Wysuszone grzejniki zanurzane są w farbie podkładowej wodorocieńczącej, w kolejnej wannie obciekają, a później suszone są spalinami gazu i chłodzone.

3) produkcji kształtek,

Produkcja przyłączy (kolanek, trójników) prowadzona jest na urządzeniach mechanicznych, w których prowadzone są procesy technologiczne:

- a) tłoczenie,
- b) zgrzewanie,
- c) okrawanie,
- d) tłoczenie gwintu i fazowanie,

e) mycie detali z zabezpieczeniem antykorozyjnym powierzchni.

4) malowanie, montaż i pakowanie.

Zagruntowane grzejniki przenoszone są poprzez system transportu podwieszanego do magazynu buforowego, a stąd do kabin malowania proszkowego. Po aplikacji farby proszkowej grzejniki wchodzi na przenośniku do pieca (tunelu), gdzie w strefie promienników podczerwonych proszek jest stapiany, a w strefie opalanej gazem ziemnym - utwardzany.

Schłodzone grzejniki przekazywane są na linię pakowania, gdzie odbywa się kompletacja grzejników – montaż osłon, korków spustowych i odpowietrzających, zaworów termostatycznych, pakowanie grzejników – zakładanie tekturowych osłon na zawieszki, narożników ochronnych, ochron zaworów, pakowanie w karton i folię termokurczliwą, układanie na paletach lub pakietowanie.

II.2. Wydajność instalacji

Zdolność produkcyjna zainstalowanych linii technologicznych wynosi ok. 1,5 mln szt. grzejników w ciągu roku.

II.3. Zużycie podstawowych surowców i materiałów

Lp.	Rodzaje surowców i paliw	Jednostka	Ilość
1.	Środki odtłuszczające (Bonderite C-AK 1427)	Mg/rok	9,0
2.	Środki chemiczne trawiące (Bonderite C-IC SP 10)	Mg/rok	50,0
3.	Dodatek do trawienia (Bonderite C-AD 81)	Mg/rok	0,9
4.	Środki do fosforanowania (Bonderite M-FE 3955)	Mg/rok	21,0
5.	Środki chemiczne do pasywacji (Bonderite S-FN 6748)	Mg/rok	6,5
6.	Bonderite L-FM L 67	Mg/rok	3,0
7.	Hakuform 50-3	Mg/rok	14,5
8.	Bonderite C-AD 0469	Mg/rok	0,46
9.	Chlorek żelaza	Mg/rok	0,84
10.	Kwas solny	Mg/rok	3,8
11.	Kwas siarkowy	Mg/rok	0,35
12.	Ług sodowy	Mg/rok	3,00
13.	Farba gruntująca	Mg/rok	360
14.	Farba proszkowa CEWEPOL 12 poliestrowo-epoksydowa	Mg/rok	440
15.	Błacha stalowa	Mg/rok	50000

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozarnk@wzp.pl, www.wzp.pl

Lp.	Rodzaje surowców i paliw	Jednostka	Ilość
16.	Gaz propan-butan	Mg/rok	56,4
17.	Gaz ziemny GZ50	tys. m ³	2 232
18.	Woda z miejskiej sieci wodociągowej	m ³	26 016
19.	Woda podziemna z własnego ujęcia	m ³	40000
20.	Energia elektryczna	MWh	21000

III. Warianty funkcjonowania Instalacji

Podstawowym wariantem pracy instalacji IPPC do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych w wannach jest praca przy optymalnych parametrach procesu technologicznego. Linia chemiczna przystosowana jest do gabarytów grzejników produkowanych w zakładzie. Układ technologiczny transportu elementów na linii chemicznej jest przystosowany wyłącznie do produkowanego asortymentu grzejników.

Wykorzystanie maszyn i urządzeń możliwe jest tylko w wariantcie przewidzianym w dokumentacji i w zakresie przedstawionym we wniosku. Zmiana asortymentu produkcji może polegać jedynie na zmianie gabarytów produkowanych grzejników oraz ich kolorystyki.

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować:

1. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska poprzez:

Odtłuszczanie alkaliczne

- odtłuszczanie gorącą wodą,
- stosowanie roztworów odtłuszczających,
- oczyszczenie kąpieli odtłuszczających w separatorach,
- oczyszczanie ścieków alkalicznych w neutralizatorach,
- stosowanie okapów nad wannami odtłuszczającymi.

Trawienie

- stosowanie okapów nad wannami trawialniczymi,
- stosowanie systemu wyciągowego umieszczonego bezpośrednio nad wannami trawialniczymi,

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

- obudowa linii chemicznej (wydzielenie z hali produkcyjnej),
- stosowanie efektywnych systemów wyciągów oraz wentylatorów o optymalnej wydajności.

Malowanie

- zastosowanie automatycznej techniki obróbki powierzchniowej,
- stosowanie systemu minimalizującego emisje rozpuszczalników i zużycia energii,
- stosowanie systemu maksymalizującego wykorzystanie surowców,
- redukcja reaktywności uwalnianych LZO przez stosowanie farb wodorozcieńczalnych,
- stosowanie technik suszenia/utwardzania przy najmniejszym zużyciu energii (wykorzystanie ciepła z dopalacza).

2. Metody zapewnienia efektywności gospodarki materiałowo-surowcowej poprzez:

- a) zakup materiałów i surowców o najwyższej jakości, co eliminuje powstawanie odpadów,
- b) zakup surowców i materiałów w odpowiednich opakowaniach, gwarantujących brak uszkodzeń i zabezpieczenie materiału,
- c) stosowanie materiałów i surowców uciążliwych dla środowiska w opakowaniach oryginalnych, bez ich przeładunku do innych,
- d) składowanie materiałów i surowców w miejscach odpowiadających ich wymaganiom w zakresie przechowywania,
- e) utrzymywanie minimalnego zapasu materiałów i surowców w ilości niezbędnej do utrzymania ciągłości produkcji,
- f) zastosowanie automatycznych systemów aplikacji surowców (chemikaliów, farb itp.),
- g) zastosowanie automatyki przy obróbce mechanicznej metali,
- h) powtórne wykorzystanie powrotnych lub odzyskanych surowców (farb, wody płuczącej).

3. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej poprzez:

- a) monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia energii elektrycznej i paliw,
- b) analizę wskaźników zużycia energii elektrycznej w stosunku do wielkości produkcji,
- c) planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie energii,
- d) zastosowanie urządzeń o mniejszym zużyciu energii i wyższej sprawności.

4. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi poprzez:

- a) odpowiednie przygotowanie miejsc rozładunku,

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

- b) określenie zasad postępowania z substancjami niebezpiecznymi w tym w magazynach chemikaliów,
- c) okresowe szkolenia pracowników w zakresie zasad postępowania z tymi substancjami,
- d) nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji systemowych.

5. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami polegające na:

- prowadzeniu selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzeniu ich w specjalistycznych pojemnikach, beczkach, kontenerach, na wybetonowych posadzkach,
- kontrolowaniu ilości wytwarzanych odpadów,
- przekazywaniu odpadów uprawnionym firmom.

IV.I. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych zostały szczegółowo określone w punkcie IV. „Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” oraz w punkcie VII. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii” niniejszej decyzji.

2. Sposoby systematycznego nadzorowania wymagań i sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych polegać będą na:

- rutynowej kontroli pracy urządzeń,
- systematycznych przeglądach, wg procedur ISO 14001,
- rozmieszczeniu na terenie hal produkcyjnych pojemników z sorbentem, który można użyć do likwidacji wycieków roztworów środków chemicznych, olejów i emulsji.

Powyższy nadzór prowadzony będzie przez kadrę zatrudnioną przez prowadzącego instalację.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

V.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza – określa się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

V.1.1. Charakterystyka emitorów i źródeł z instalacji, wielkości emisji, czas pracy

Z instalacji obróbki powierzchniowej grzejników z zastosowaniem procesów chemicznych - BUDYNEK nr 8						
Symbol	Przekrój [m]	Wys. [m]	Zródło emisji	Substancje	Czas pracy [h]	Emisja [kg/h]
E1	0,74x0,82	16,0	Wanna odtłuszczenia	Kwas siarkowy 2-aminoetanol	6500	0,192300 0,125000
E2	0,74x0,82	16,0	Wanna płukania I	Węglowodory aromatyczne		0,028000
E3	0,74x0,82	16,0	Wanna trawienia I	Kwas siarkowy 2-aminoetanol	6500	0,192300 0,125000
E4	0,80x0,90	16,0	Wanna płukania II	Węglowodory aromatyczne		0,012000
			Wanna płukania III	Kwas siarkowy 2-aminoetanol	6500	0,192300 0,125000
			Wanna fosforanowania	Węglowodory aromatyczne		0,010500
			Wanna płukania IV	Kwas siarkowy 2-aminoetanol	6500	0,192300 0,125000
			Wanna pasywacji	Węglowodory aromatyczne		0,009000
			Wanny obciekowe I i II			
Z instalacji pomocniczych powiązanych technologicznie z instalacją IPPC						
E14a	0,25	17,0	Kocioł wodny (kotłownia)	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	6500	0,004000 0,096000 0,016000 0,015000
E14b	0,25	17,0	Kocioł wodny (kotłownia)	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	6500	0,004000 0,096000 0,016000 0,015000
Z instalacji niezwiązanych z instalacją IPPC						
Symbol	Przekrój [m]	Wys. [m]	Zródło emisji	Substancje	Czas pracy [h]	Emisja [kg/h]
HALA NR 8 DO PRODUKCJI GRZEJNIKÓW						
E0a	0,66x0,66	16,0	HALA 8 do produkcji grzejników wyposażona w promienniki podczerwieni na gaz + spawanie (elektrofiltr Kappa) Wentylator dachowy nr 1	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył Żelazo Mangan Chrom	6500	0,011000 0,019000 0,014000 0,011000 0,000030 0,000010 0,000010

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

Z instalacji niezwiązanych z instalacją IPPC						
Symbol	Przekrój [m]	Wys. [m]	Źródło emisji	Substancje	Czas pracy [h]	Emisja [kg/h]
E0b	0,66x0,66	16,0	HALA 8 do produkcji grzejników wyposażona w promienniki podczerwieni na gaz + spawanie (elektrofiltr Kappa) Wentylator dachowy nr 2	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył Żelazo Mangan Chrom	6500	0,012000 0,022000 0,035000 0,012000 0,000030 0,000010 0,000010
E0c	0,66x0,66	16,0	HALA 8 do produkcji grzejników wyposażona w promienniki podczerwieni na gaz + spawanie (elektrofiltr Kappa) Wentylator dachowy nr 3	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył Żelazo Mangan Chrom	6500	0,004000 0,019000 0,089000 0,007000 0,000030 0,000010 0,000010
E0d	0,63x0,40	16,0	HALA 8 do produkcji grzejników wyposażona w promienniki podczerwieni na gaz Wentylator dachowy nr 4	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	6500	0,004000 0,013000 0,007000 0,005000
E0e	0,63x0,40	16,0	HALA 8 do produkcji grzejników wyposażona w promienniki podczerwieni na gaz Wentylator dachowy nr 5	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	6500	0,004000 0,017000 0,037000 0,005000
E0f	0,63x0,40	16,0	HALA 8 do produkcji grzejników wyposażona w promienniki podczerwieni na gaz Wentylator dachowy nr 6	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	6500	0,004000 0,018000 0,089000 0,005000
E0g	0,63x0,40	16,0	HALA 8 do produkcji grzejników wyposażona w promienniki podczerwieni na gaz Wentylator dachowy nr 7	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	6500	0,004000 0,018000 0,012000 0,007000
MAŁOWANIE PRÓSZKOWE – BUDYNEK NR 8						
E10	0,70	16,0	Piec do wygrzewania (utwardzania) powłoki farby proszkowej	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	6500	0,011000 0,238000 0,232000 0,100000
E11	0,20	16,0	Piec do obkurczania folii palnik gazowy	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	6500	0,001000 0,034000 0,005000 0,005000
E13	0,30	12,0	Piec do pirolizy firmy BAYCO	Dwutlenek siarki Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył	5000	0,012000 0,107000 0,175000 0,049000
E23	0,25	12,0	Suszarka elektryczna	Węglowodory aromatyczne	6500	0,122000

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

Z instalacji niezwiązanych z instalacją IPPC						
Symbol	Przekrój [m]	Wys. [m]	Zródło emisji	Substancje	Czas pracy [h]	Emisja [kg/h]
E24	0,32	12,0	Piec do wygrzewania pomalowanych proszkowo osłon – okap nad otworem wyjściowym z pieca oraz dwa okapy nad transportem	Brak emisji substancji objętych wartościami odniesienia		
E25	0,32	12,0	Piec do wygrzewania pomalowanych proszkowo osłon – okap nad otworem wyjściowym z pieca oraz dwa okapy nad transportem	Brak emisji substancji objętych wartościami odniesienia		
WARSZTAT MECHANICZNY						
E27	0,10	6,0	Drażarka (UTR)	Węglowodory aromatyczne	1000	0,370000
E27b	0,16	6,0	Spawalnica (UTR)	Tlenki azotu NO ₂ Tlenek węgla Pył Żelazo Mangan Chrom Wolfram	520	0,000001 0,009000 0,006000 0,000060 0,000020 0,000030 0,000010
PRODUKCJA PRZYŁĄCZY – HALA NR 7						
E7-7	0,40	8,0	Wentylacja hali 7 - Losma	Węglowodory alifatyczne 2-aminoetanol Pył Tlenki azotu Żelazo Mangan Chrom	6500	0,873300 0,036900 0,000950 0,000080 0,000360 0,000110 0,000190
Z instalacji niezwiązanej z instalacją IPPC						
Symbol	Przekrój [m]	Wys. [m]	Zródło emisji	Czas pracy [h]	Emisja wyrażona jako standard emisyjny LZO	
					S1 [mg/m ³]	S2 [%]
MALOWANIE PODKŁADOWE, GRUNTUJĄCE FARBĄ WODOROZCIENCZALNĄ – HALA NR 8						
E7	0,80x0,75	16,0	Wanna z farbą podkładową wodorozcieńczalną, odciąg wentylacyjny	6500	75	20
E12	0,80	16,0	Obciekanie i suszenie farby	6500	50	

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

Emisja roczna z całej instalacji.

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	1,470000
2.	Dwutlenek siarki	0,470000
3.	Tlenki azotu jako NO ₂	4,370000
4.	Tlenek węgla	4,470000
5.	Kwas siarkowy (VI)	5,000000
6.	Mangan	0,000920
7.	Węglowodory aromatyczne	1,550000
8.	Chrom (VI)	0,001446
9.	Węglowodory alifatyczne	5,680000
10.	Wolfram	0,000005
11.	Żelazo	0,002956
12.	Etanoloamina	3,490000

V.2. Pobór wód i odprowadzenie ścieków**V.2.1. Pobór wody**

Zakład zaopatruje się w wodę z miejskiej sieci wodociągowej i zakładowego ujęcia wody podziemnej z własnej studni głębinowej.

V.2.2. Odprowadzenie ścieków

Ilość, stan i skład - nie określa się

V.3. Gospodarka odpadami**V.3.1. Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP) oraz REGON posiadacza odpadów**

NIP - 6420004663

REGON - 270217960

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

V.3.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	03 01 05	Troczyny, wióry, ścinki, drewno inne niż wymienione w 03 01 04	Troczyny i odpady drewna niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny drewna zależy w zależności od gatunku drewna. Drewno składa się z substancji organicznych w skład, których wchodzi węgiel, wodór, tlen i azot. Oprócz substancji organicznych w skład drewna w zależności od gatunku wchodzi również substancje mineralne w ilości od 0,2-1,7%. Wewnątrz komórek drewna znajdują się garbniki, barwniki, żywice, gumy, olejki eteryczne, tłuszcze i alkaloidy. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, palny, biodegradowalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	140,0
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Korki poliamidowe, folia odpadowa - tworzywa sztuczne, głównie: polistyren, polietylen, poliwęglan, poliamid, polipropylen, PET. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, palny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	18,0
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Elementy gumowe (kautyzuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, palny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	0,5
4.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Farba proszkowa na bazie żywic poliestrowo-epoksydowych. Ciecz, ciało stałe, szlam lub pasta o różnicowanej barwie, zapachu i składnikach, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	10,0
5.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	Odpady farby wodorociekuchalnej o zróżnicowanym składzie. Ciecz, ciało stałe, szlam lub pasta o różnicowanej barwie, zapachu i składnikach, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	20,0
6.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	Odpad powstały z rozkładu termicznego powłok lakierniczych, zawierający metale ciężkie, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Odpad stały w formie popiołów, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	3,5
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	Odpady żelaza i jego stopów. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, ferromagnetyczny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	3 000,0
8.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	Odpady żelaza i jego stopów. Odpad stały w formie pyłów, ferromagnetyczny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	350,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i pitowania metali nieżelaznych	Odpady miedzi i jej stopów. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, niepalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	4,0
10.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Metale żelazne, związki mineralne. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, ferromagnetyczny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	0,3
11.	12 01 24	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Twarde materiały ściernie takie jak: krzemionka, korund, cyrkonium, stop żelaza i węgla. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	0,4
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Celuloza z wypełniaczami. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, palny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	50,0
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne, głównie: polistyren, polietylen, poliwęgiel, poliamid, polipropylen, PET. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, palny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	18,0
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Elementy z tworzyw sztucznych połączone z elementami celulozowymi. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, palny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	14,0
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester, niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpad stały, palny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	22,0
16.	16 01 20	Sztko	Piasek kwarcowy, węgiel sodu, wapnia, tlenek boru, ołowiu, pigmenty. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, bezwonny, niepalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	1,0
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Główne metale (aluminium, miedź, żelazo), tworzywa sztuczne, ceramika i szkło. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej stężeń granicznych	2,0
18.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Zróżnicowany skład chemiczny w zależności od rodzaju odczynnika (postać kwasów nieorganicznych oraz zasad i innych związków chemicznych). Ciepły, ciało stałe, szlam lub pasta o zróżnicowanej barwie, zapachu i składnikach, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	0,2
19.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpad zawiera w składzie okładziny wykonane z szamotu i gliny ogniotrwalej, zawiera w swoim składzie SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , TiO ₂ , Fe ₂ O ₃ , CaO, MgO, Na ₂ O, K ₂ O. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	0,5
20.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Elementy metalowe (głównie miedziane) oraz fragmenty izolacji z tworzywa sztucznego. Odpad stały o różnej wielkości i kształcie, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi powyżej	4,5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
			stężeń granicznych	
21.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów innych niż wymienione w 19 01 17	Odpad pirolityczny zawierający metale ciężkie, węglowodory alifatyczne i aroamtyczne. Odpad stały w formie popiołów, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	3,0
22.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne odpady ściekowe	Osad wapniowo-fosforanowy powstały podczas neutralizacji ścieków po prasie filtracyjnej. Osad stały, płynny lub półpłynny, o swobodnym zapachu, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	215,0
23.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Zużyte jonity z uzdatniania wody technologicznej. Jonity są to polimery posiadające zdolność wymiany jonów z roztworem. Aniony wykazują właściwości zasad lub soli. Odpad stały w formie płasku, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	3,0
24.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpad z wypetnienia kolumn, zanieczyszczony tlenkami żelaza i manganem. Odpad stały w formie żwiru, niezawierający substancji niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych	2,0
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	Zawierają m.in. związki fosforu, w tym kwas ortofosforowy, niejonowe środki powierzchniowo czynne, azotan sodu, azotan cynku, azotan miedzi, węglan sodu, kwasy ortofosforowy i heksafluorocynkowy, związki nitrobenzenu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H6 „toksyczne”, H8 „żrące”	10,0
2.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	Oleje, cząstki metali – zawierają mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych – ciecz. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	2,0
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Emulsje zawierające oleje, cząstki metali – zawierają mieszaninę węglowodorów alifatycznych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	60,0
4.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Odpad ze szlifarki do płaszczyn w formie szlamu pyłu i wiórów metalowych zmieszanych z emulsją, piasek ceramiczny. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	0,3
5.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Mieszanina wody, detergentów, oleju – ciecz. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	8,0
6.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chorowcoorganicznych	Emulsje zawierające oleje, cząstki metali – zawierają mieszaninę węglowodorów alifatycznych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	110,0
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanina węglowodorów alifatycznych, stan ciekły, właściwości smarne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	6,0
8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako	Nafta z elektrodrażarki, mieszanina węglowodorów alifatycznych, stan ciekły. Właściwości	0,5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
		elektrolizatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	
9.	13 05 06*	olej z odwadniania olejów w separatorach	Mieszanka węglowodorów alifatycznych w mieszaninie z wodą, stan ciekły, właściwości smarne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	8,0
10.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Mieszanka wody i oleju (węglowodory). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	11,0
11.	13 08 02*	Inne emulsje	Mieszanka wody i oleju – węglowodory alifatyczne, stan ciekły. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	2,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z tworzyw sztucznych lub stalowe, zanieczyszczone preparatami do odtłuszczenia, farbami i lakierami. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”	6,0
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Bawełna-włókno pochodzenia roślinnego, celuloza, włókna sztuczne, substancje ropopochodne, oleje (węglowodory alifatyczne i aromatyczne), farby proszkowe-żywicę – węglowodory aromatyczne nienasycone, stan stały. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”	20,0
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej włóknem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”	0,3
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Szkló, gazy fluorescencyjne, opary rtęci. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H6 „toksyczne”, H8 „żrące”	1,0
16.	16 05 06*	Chemia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych)	Zużyte odczynniki laboratoryjne, pozostałości chemikaliów analitycznych zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”	0,01
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	Tworzywa sztuczne, płyty ołowiu, kwas siarkowy. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H6 „toksyczne”, H8 „żrące”	1,50
18.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady olejowe z odpadowych emulsji chłodząco-smarujących i oleju zabezpieczającego taśmy stalowe. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”	16,0

V.3.3. Sposoby gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu oraz rodzajów magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno inne niż wymienione w 03 01 04	Magazynowanie w pojemnikach siatkowych lub skrzyniach drewnianych na placu gospodarczym przy stolarni	Sprzedaz osobom fizycznym jako materiał opałowy
2.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Korinki poliamidowe magazynowane są w workach lub pojemnikach, folia odpadowa z pakowania grzejników magazynowana jest w pojemnikach i po sprasowaniu wiązana w bele - odpady magazynowane pod wiatłą na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Przewody hydrauliczne zbrojone, paski klinowe zbrojone itp. gromadzone w pojemniku na terenie UTR	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
4.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Magazynowanie w workach politylenowych, kartonach lub workach typu Big-Bag na placu skladowym odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
5.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	Magazynowanie w beczkach lub w paletopojemnikach na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
6.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	Magazynowanie w wyznaczonych pojemnikach pod wiatłą na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza i jego stopów	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
8.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza i jego stopów	Magazynowanie w kontenerach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	Magazynowanie w wyznaczonych pojemnikach w magazynie przygotowania produkcji	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
10.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Magazynowanie w wyznaczonych pojemnikach w miejscu ich powstawania a następnie dostarczone na plac odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego zagospodarowania
11.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Magazynowanie w wyznaczonych pojemnikach (tarcze szlifierskie) na placu odpadów.	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w pojemnikach do tego celu wyznaczonych, następnie są prasowane, wiązane w bele i magazynowane pod wiatłą na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane są w pojemnikach pod wiatłą na zakładowym placu odpadów; folia w wyznaczonych pojemnikach na hali pakowania, następnie jest prasowana i wiązana w bele i magazynowana pod wiatłą na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane w pojemnikach na placu odpadów, następnie są prasowane, wiązane w bele i magazynowane na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowanie w workach polietylenowych w beczkach, kartonach lub w paletopojemnikach pod wiatłą na placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
16.	16 01 20	Szkło	Magazynowanie w kartonach pod wiatłą na placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowanie w kartonach w budynku gospodarczym lub w magazynie działu informatycznego	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
18.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Magazynowane zamkniętych oznakowanych opakowaniach w szafie na podestu przy linii obróbki chemicznej	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
19.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Czasowe magazynowanie płyt szamotowych w skrzyni w pobliżu pieca do pirolizy	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
20.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowanie w wyznaczonych pojemnikach na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
21.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów innych niż wymienione w 19 01 17	Magazynowanie w wyznaczonych pojemnikach pod wiatłą na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego zagospodarowania
22.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne odpady ściekowe	Zawartość piaskowników usuwana jest przez firmę zewnętrzną	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
23.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywności jonowymienne	Magazynowanie w workach polietylenowych lub workach typu Big-Bag na paletach na wybetonowanym placu przy oczyszczalni ścieków	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
24.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowanie w wyznaczonych pojemnikach na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
Odpady niebezpieczne				
1.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	Magazynowanie selektywnie w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach na placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
2.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	Selektywnie w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach lub beczkach magazynowanych na placu odpadów	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Magazynowanie selektywnie w zamkniętych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
4.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w dziale UTR (odpad ze szlifarki do płaszczyzn) w oznakowanym pojemniku	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
5.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Magazynowanie selektywnie w zamkniętych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
6.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chorowcoorganicznych	Magazynowanie selektywnie w zamkniętych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
7.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowanie selektywnie w zamkniętych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowanie selektywnie w zamkniętych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny
9.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Magazynowanie selektywnie w zamkniętych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego zagospodarowania
10.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	paletopojemnikach na placu odpadów Magazynowanie selektywnie w zamykanych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	w zakresie gospodarki odpadami Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
11.	13 08 02*	Inne emulsje	Magazynowanie selektywnie w zamykanych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowanie luzem, na wyznaczonym miejscu na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowanie w pojemnikach na wyznaczonym miejscu na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowanie w pojemnikach na wyznaczonym miejscu na zakładowym placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowanie selektywnie i zabezpieczone przed stycznością w oznakowanej skrzyni w magazynie odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
16.	16 05 06*	Chemicalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemicznych laboratoryjnych i analitycznych)	Magazynowane w zamykanych oznakowanych opakowaniach w szafie na podęcie przy linii obróbki chemicznej	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W wannach ochronnych w warsztacie transportu lub w skrzyni na placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami
18.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Magazynowanie selektywnie w zamykanych, szczelnych beczkach lub paletopojemnikach na placu odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami

V.3.4. Określenie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie prowadzonej działalności polega głównie na działaniach zmierzających do rozwiązań organizacyjnych i technicznych powodujących minimalizację możliwości powstawania odpadów poprzez:

- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji maszyn i urządzeń instalacji,
- szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów, przestrzegania instrukcji technologicznej i stanowiskowej,
- kupowanie materiałów i surowców w opakowaniach zbiorczych i zwrotnych,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej,
- utrzymywanie terenu prowadzonych prac w czystości,
- szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami wytwarzanymi na terenie zakładu,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- selektywne gromadzenie i transportowanie odpadów w szczelnych pojemnikach z uwzględnieniem ich składu fizyko-chemicznego i wynikających z niego właściwości odpadu,
- sprawowaniu szczególnego nadzoru nad rozładunkami, załadunkami oraz przemieszczaniem odpadów w celu wyeliminowania uszkodzenia opakowań z odpadami,
- systematyczną kontrolę sprawności technicznej sprzętu używanego do rozładunku i załadunku odpadów,
- zachowanie obowiązujących zasad i przepisów bhp i ochrony środowiska, podczas wytwarzania i załadunku odpadów,
- przekazywanie wytworzonych odpadów do podmiotów posiadających stosowne i aktualne pozwolenia w zakresie gospodarowania danego rodzaju odpadami, wybór odbiorców odpadów, którzy wykorzystują odpady celem maksymalnego ograniczenia ich ilości kierowanych do unieszkodliwiania przez składowanie,
- przestrzeganie zasad ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

V.4. Emisja hałasu

V.4.1. Charakterystyka źródeł hałasu

1. Zestawienie źródeł hałasu

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła		Równoważny poziom A mocy akustycznej pojedynczego źródła dB	
		Dzień	Noc	Dzień	Noc
1	2	4	5	6	7
Z1	linia produkcji grzejników surowych – 3 linie	16 h	8 h	102	102
Z2	sprężarki w sprężarkowni	16 h	8 h	87	87
Z3	czerpnie powietrza hali produkcyjnej nr 8	16 h	8 h	88	88
Z4	czerpnia powietrza trafostacji	16 h	8 h	86	86
Z5	wentylatory dachowe hali produkcyjnej nr 8	16 h	8 h	80	80
Z6	otwarta brama hali nr 8	16 h	8 h	77	77
Z7	prasy – hala nr 7	16 h	8 h	90	90
Z8	zgrzewarki – hala nr 7	16 h	8 h	89	89
Z9	okrawarki – hala nr 7	16 h	8 h	87	87
Z10	tokarki – hala nr 7	16 h	8 h	88	88
Z11	system wentylacji na dachu hali nr 7	16 h	8 h	90	90
Z12	otwarta brama hali nr 7	16 h	8 h	82	82
Z13	ruch pojazdów na terenie zakładu	12 h	2 h	90	90

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

V.4.2. Rodzaj zabudowy

Tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej podlegającej ochronie akustycznej znajdują się na południe i południowy zachód od terenu Rettig Heating Sp. z o. o. Oddział w Wątczu.

V.4.3. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska, w rozumieniu terenów podlegających ochronie przed hałasem (w tym terenów zabudowy mieszkaniowej), pozostających, bądź mogących pozostawać pod akustycznym oddziaływaniem instalacji w Zakładzie, nie może przekraczać:

- $L_{AeqD} = 55$ dB (równoważny poziom hałasu dla pory dnia, rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰)
- $L_{AeqN} = 45$ dB (równoważny poziom hałasu dla pory nocy, rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

VI. Monitoring środowiska

Zakres prowadzenia monitoringu środowiska obejmuje:

VI.1. Monitoring emisji do powietrza

1. Pomiary wielkości emisji wykonywać dla źródeł objętych pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
2. Pomiary okresowe prowadzić (z częstotliwością raz na rok) pomiarów wielkości stężenia LZO w przeliczeniu na stężenie całkowitego węgla organicznego, na emitorach technologicznych E7 i E12.

VI.2. Pomiary hałasu

Należy prowadzić pomiary poziomu hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na 2 lata. Pomiary powinny być wykonane w okresach kiedy Zakład pracuje z największą wydajnością w następujących punktach pomiarowych:

- Pm1 – Zespół Szkół Nr 2, ul. Budowlanych 4,
- Pm2 – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna z usługami, ul. Budowlanych 34,
- Pm3 – zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna, ul. Południowa 94.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

VI.3. Ewidencja wytwarzanych odpadów

W przypadku emisji odpadów, procedury monitorowania i sposób ewidencjonowania wielkości emisji wynikają z obowiązków, jakie na posiadacza odpadów nakłada ustawa o odpadach. Ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z wymogami ustawy o odpadach, z zastosowaniem kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów, w oparciu o obowiązujące wzory dokumentów ewidencji odpadów określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.

VI.4. Zakres monitoringu procesów technologicznych

1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Efektywność wykorzystania wody, określana będzie przez rejestrację ilości wody pobieranej i zużywanej na poszczególne potrzeby. Na podstawie zarejestrowanych ilości zużytej wody obliczane będą wskaźniki zużycia i analizowane ich wartości.

2. Monitoring efektywności wykorzystania energii

Pomiary zużycia energii elektrycznej prowadzone będą systematycznie 1 raz w miesiącu i zapisywane w trwałym rejestrze.

Zarejestrowane ilości energii będą stanowiły podstawę do obliczania wskaźników zużycia energii i analizowania ich wartości.

3. Monitoring parametrów technicznych

Zakres monitoringu parametrów technicznych obejmuje:

- stałe monitorowanie sprawności układu ograniczającego emisje do powietrza (dopalamce termiczne) zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową,
- monitorowanie zgodności parametrów pracy linii chemicznej z wymaganiami technologicznymi i instrukcjami procesowymi,
- monitorowanie stanu technicznego maszyn,
- monitorowanie wydajności produkcji z poszczególnych maszyn,
- stałe monitorowanie sprawności układu automatyki zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową,
- monitorowanie ilości powstających braków (odpadów) poprodukcyjnych.
- monitorowanie zużycia gazu.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

VII. Zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu.

Wyniki badań monitoringowych, do których prowadzący instalację został zobowiązany niniejszą decyzją, wraz z coroczną informacją o ilościach i rodzajach przetwarzanych odpadów (za dany rok kalendarzowy), należy przekazywać w formie pisemnej Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego oraz Zachodniopomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do dnia 15 marca roku następnego oraz przechowywać w Zakładzie przez 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego je przeprowadzono.

Jeżeli aktualne przepisy prawa przewidują inną formę oraz terminy przekazywania i przechowywania wyników monitoringowych należy stosować się do obowiązków wynikających bezpośrednio z tych przepisów.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

W Zakładzie prowadzone są następujące sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:

- zakresie zagrożeń pożarowych:
 - przestrzegać zasad ochrony przeciwpożarowej na wszystkich stanowiskach pracy,
 - utrzymywać urządzenia gaśnicze w odpowiednim stanie,
 - utrzymywać drogi ewakuacyjne w należytym stanie (nie zastawiać, nie zamykać drzwi, nie niszczyć oznakowań),
 - przestrzegać procedury postępowania w przypadku zaistnienia pożaru.
- zakresie zagrożeń chemicznych:
 - substancje chemiczne magazynować w odpowiednich dla nich warunkach,
 - przestrzegać zasad bezpieczeństwa właściwych dla poszczególnych substancji chemicznych,
 - utrzymywać na stanowiskach pracy, na których wykorzystywane są substancje chemiczne, odpowiedni sprzęt i materiały, które pozwolą na ograniczenie niekontrolowanego rozprzestrzeniania się substancji w środowisku,
 - szkolić personel w zakresie zachowania bezpieczeństwa w postępowaniu z substancjami chemicznymi, w szczególności - niebezpiecznymi,
 - zapewnić dostęp pracowników do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

IX. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez:

- stosowanie w miarę możliwości energooszczędnego oświetlenia oraz prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne,
- monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia energii elektrycznej,
- analizę wskaźników zużycia energii elektrycznej w stosunku do wielkości produkcji,
- planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie energii.

X. Wnioskodawca zobowiązany jest:

w zakresie sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania następujących wymagań:

- a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
- b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
- c) pełnienia nadzoru nad stanem technicznym działanie maszyn, urządzeń i środków transportu,
- d) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie Zakładu,
- e) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
- f) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- g) przestrzeganie norm prawnych oraz innych wymagań związanych z ochroną środowiska,
- h) ograniczenie do niezbędnego minimum emisji poszczególnych czynników do środowiska,
- i) optymalizację procesów chemicznej obróbki metali, usuwania LZO w procesie termicznego spalania pozwalającą zmniejszyć ładunek zanieczyszczeń emitowanych do powietrza z procesu malowania,
- j) minimalizację ilości wytwarzanych odpadów i ich gospodarcze wykorzystanie,
- k) doskonalenie systemu zarządzania.

XI. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku podjęcia działań związanych z zakończeniem działalności instalacji i urządzeń:

- z budynków i urządzeń usunięte zostaną zanieczyszczenia;
- urządzenia zostaną sprzedane innym zakładom lub jako złom;
- substancje chemiczne zostaną przekazane specjalistycznym firmom celem utylizacji lub przekazane do innego podmiotu władającego podobnymi

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

- instalacjami produkcyjnymi, zainteresowanego przejęciem tych substancji;
- powstające w wyniku prac związanych z likwidacją działalności ścieki odprowadzane do kanalizacji nie będą zawierać, w stosunku do określonych w odpowiednich umowach, nadmiernych ilości zanieczyszczeń;
- zapasy surowców i produktów zostaną sprzedane innym zainteresowanym podmiotom.

Jeśli zakończenie działalności związane będzie z fizyczną likwidacją obiektów budowlanych Zakład, z odpowiednim wyprzedzeniem, przedstawi organowi wydającemu pozwolenie plan postępowania przy pracach rozbiórkowych uwzględniający:

- wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji
- przedstawienie sposobu prowadzenia rozbiórek
- przedstawienie sposobu prowadzenia prac oczyszczających
- przewidywaną ilość powstających odpadów i sposób postępowania z nimi
- przewidywaną ilość i jakość ścieków oraz sposób ich oczyszczania
- przedstawienie metod zapobiegania skutkom emisji, których źródłem mogą być działania likwidacyjne

XII. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

XIII. Wnioskodawca odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.

2)

XIV. Stwierdzić wygaśnięcie decyzji Wojewody Zachodniopomorskiego z dnia 30 października 2007 r. znak: K-SR-Ś-6/6619/61/07 wraz z późniejszymi zmianami udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowej instalacji.

UZASADNIENIE

Postępowanie w przedmiocie udzielenia nowego pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zostało wszczęte z urzędu w dniu 23 lutego 2017 r.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

Przed wszczęciem przedmiotowego postępowania pismem z dnia 07 lutego 2017 r. znak: WZU.7222.1.2017.KS poinformowano prowadzącego instalację o zamiarze wydania nowej decyzji w celu ujednoczenia tekstu dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego, na co uzyskano jego zgodę.

Zgodnie z kpa strony postępowania zostały powiadomione o wszczętym postępowaniu i poinformowane o terminie i możliwości zgłaszania żądań co do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie.

W wyznaczonym terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Wydanie nowej decyzji podyktowane jest wyłącznie celem ujednoczenia tekstu dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Zachodniopomorskiego z dnia 30 października 2007 r. znak: K-SR-Ś-6/6619/61/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w dniach: 27 kwietnia 2009 r. znak: WRIOŚ-II-ZdK/7740/7/08/09, 12 maja 2011 r. znak: WOŚ-II-KS/7740/11-4/10/11, 23 października 2012 r. znak: WOŚ.II.7222.7.2012.KS.ZdK, 23 maja 2013 r. znak: WOŚ.II.7222.5.2013.KS, 01 grudnia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.36.2014.KS i 09 grudnia 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.13.2016.KS.

Zgodnie z art. 10 kpa zapewniono stronom postępowania czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Po analizie całości zgromadzonego materiału organ ustalił, że:

wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji położonej na terenie VNH Fabryka Grzejników Sp. z o. o. przy ul. Budowlanych 10 w Wałczu, został w dniu 10 września 2007 r. złożony do Wydziału Środowiska i Rolnictwa Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego w Szczecinie.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591). Przedmiotem wniosku była instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych wynosi 72 m³, której prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Instalacja

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

sklasyfikowana była w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. nr 122 poz.1055): w pkt 7 – instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³.

Uwzględniając powyższe organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji był Wojewoda, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt.16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zm.) w związku z art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zm.).

Przedstawiony wniosek spełniał wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa pismem z dnia 12 września 2007 r., znak: K-SR-Ś-6/6619-PZ/56/07 zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji zlokalizowanej na terenie VNH Fabryka Grzejników Sp. z o.o. w Wałczu oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 12 września 2007 r. znak: K-SR-Ś-6/6619-PZ/56/07 umieszczono na tablicy ogłoszeń Delegatury ZUW w Koszalinie i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta w Wałczu.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie z wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W dniu 14 września 2007 r., została przeprowadzona wizja lokalna na terenie Zakładu z udziałem pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

W czasie wizji lokalnej szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku i pismem z dnia 28 września 2007 r. znak K-SR-Ś-6/6619/PZ/56-2/07 określono szczegółowy zakres wymaganych wyjaśnień i uzupełnień.

Poprawione strony wniosku oraz jednolity tekst wniosku w wersji elektronicznej został złożony do tut. Wydziału w dniu 09 października 2007 r.

Zgodnie z kpa stronie (wnioskodawcy) udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Instalacji do obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³. Strona nie wniosła istotnych uwag do projektu decyzji.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska i efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej.

Wnioskodawca, jako punkt odniesienia do oceny zastosowanych w rozpatrywanym zakładzie rozwiązań technicznych i technologicznych ograniczających oddziaływanie na środowisko, wykorzystał wersję roboczą dokumentu referencyjnego dotyczącego najlepszej dostępnej techniki BAT w zakresie przetwórstwa żelaza i stali - Część D Techniki stosowane przez kilka podsektorów. Warszawa luty 2005 r.

Wnioskodawca wykazał, że w zakresie: ochrony wód podziemnych, ochrony powietrza, ochrony przed hałasem oraz technik gospodarki odpadami i odzysk materiałów, stosowane sposoby zapobiegania i ograniczania oddziaływania na środowisko eksploatowanej instalacji są zgodne z wymaganiami określonymi w wersji roboczej dokumentu referencyjnego BAT.

Obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym zostały wykonane wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Z uwagi na fakt, iż dla przedmiotowej instalacji na obecną chwilę konkluzje BAT nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, to zgodnie z art. 204 pkt. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, dopuszczalną wielkość emisji z instalacji ustalono uwzględniając potrzebę przestrzegania standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

Eksploatacja instalacji nie powoduje możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu przez substancje powodujące ryzyko, dlatego w niniejszej decyzji przychylnie się do argumentacji wnioskodawcy i nie określono sposobów prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami, ani sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczania gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

W decyzji wyszczególniono rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, określono dalszy sposób gospodarowania tymi odpadami, wskazano sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W decyzji nie określono warunków poboru wody oraz ilości, stanu i składu ścieków.

Rettig Heating Sp. z o. o. Oddział w Wałczu zakupuje wodę z miejskiej sieci wodociągowej, którą wykorzystuje do celów produkcyjnych oraz bytowo – gospodarczych zakładu, tzn. na potrzeby węzłów sanitarnych, szatni i łaźni, pomieszczeń administracyjnych i warsztatowych, jako woda p. poź zasilająca hydranty na terenie zakładu. Woda podziemna z własnego ujęcia opartego na studni wierconej nr 2 wykonanej w 1973 r. posiadającej wydajność eksploatacyjną $Q = 36,2 \text{ m}^3/\text{h}$ przy $S = 11,02 \text{ m}$. Jest zużywana na cele technologiczne i jako woda p. poź zasilająca hydranty na terenie zakładu, stanowi jednocześnie awaryjne źródło zasilania zakładu w wodę. Pobierana woda z własnego ujęcia wykorzystywana jest do sprawdzania szczelności produkowanych grzejników i recyrkulowana do hydroformi. W hydroformi recyrkulowana woda przepływa przez otwarty zbiornik przepływowy górny o pojemności użytkowej 2 m^3 , separator tłuszczu i zbiornik przepływowy dolny o poj. 2 m^3 . Ze zbiornika dolnego poprzez filtr żwirowy przepompowywana jest do otwartego zbiornika retencyjnego o poj. 20 m^3 . Z tego zbiornika woda podawana jest agregatem hydroforowym na linię chemiczną przygotowania grzejników przed malowaniem.

Zakład odprowadza przemysłowe (mieszanina ścieków bytowych i przemysłowych) do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych (miejska sieć kanalizacyjna). Ścieki technologiczne po oczyszczeniu w oczyszczalni ścieków przemysłowych zlokalizowanej na terenie zakładu odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej a następnie do miejskiej oczyszczalni biologicznej. Wysoki stopień oczyszczania ścieków przemysłowych gwarantuje dotrzymanie

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

warunków uzgodnionych z odbiorcą ścieków – Zakładem Wodociągów i Kanalizacji w Wałczu. Zakład posiada decyzję na odprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.

Wody opadowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej.

Podczas eksploatacji Zakładu prowadzony jest monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji. Nie ustalono sposobu przeprowadzania pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza, ponieważ wymagania w tym zakresie wynikają z przepisów ustawy - Prawo ochrony środowiska i przepisów wykonawczych,

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej instalacji na poszczególne elementy środowiska stwierdza się, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia. Nie występuje więc oddziaływanie transgraniczne na środowisko.

Przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o dużym ryzyku ani do zakładu o zwiększonym ryzyku. W związku z tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

W dniu 19 września 2016 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie wpłynął wniosek Rettig Heating Sp. z o. o. Oddział w Wałczu, w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego w którym to ujęto m.in. zmianę prowadzącego instalację na Rettig Heating Sp. z o. o. Oddział w Wałczu.

Organ ujednociając ww. decyzję uporządkował numerację poszczególnych punktów.

W toku postępowania udostępniono prowadzącemu instalację przygotowany projekt ujednoczonej decyzji udzielającej pozwolenie zintegrowane, do którego nie wniesiono uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz mając na względzie zapisy art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji ujednoczono tekst pozwolenia oraz stwierdzono wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego tj. decyzji Wojewody Zachodniopomorskiego z dnia 30 października 2007 r. znak: K-SR-Ś-6/6619/61/07 wraz z późniejszymi zmianami.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariusz Adamski
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Rettig Heating Sp. z o. o.
Oddział w Wałczu, ul. Budowlanych 10, 78-600 Wałcz
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem, adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin
3. Urząd Marszałkowski w Szczecinie
Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami
70-506 Szczecin, ul. Starzyńskiego 3-4

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

