



*efe*

WOŚ.II.7222.35.2022.PM

Szczecin, 22 listopada 2022 r.

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 113 § 1 i § 3 ustawy z dnia 14.06.1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000), prostuję na wniosek oczywistą omyłkę w decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 20 lipca 2015 roku, znak: WOŚ.II.7222.10.16.2015.BK dla zakładu ESPADON Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach, przy ul. Uniwersytecka 13, na prowadzenie dwóch instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych: Instalacji do odzysku mieszanin olejowo – wodnych oraz Instalacji do mycia i odzysku opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych oraz filtrów olejowych i paliwowych; w następujący sposób:

➤ **zmienić tabele nr 3,4,5,6 stanowiące załączniki nr 2,3,4,5 do niemniejszej decyzji.**

**Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.**

### Uzasadnienie

W decyzji z dnia 20 lipca 2015 roku, znak: WOŚ.II.7222.10.16.2015.BK dla zakładu ESPADON Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach, przy ul. Uniwersytecka 13 błędnie wstawiono tabele z wykazem odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania na istniejących obecnie instalacjach Zakładu Przetwarzania Odpadów spółki Espadon. Omyłki w tabelach, są błędami nieistotnymi, nie mającymi wpływu na zmianę ilości wytwarzanych odpadów. Nie mają wpływu na prowadzone procesy przetwarzania odpadów i ich ilości, jak również na wyliczoną kwotę zabezpieczenia roszczeń z tytułu magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania na instalacjach zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym.

Na podstawie art. 113 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może z urzędu lub na wniosek prostować w drodze postanowienia błędy pisarskie i rachunkowe oraz inne oczywiste omyłki w wydanych przez siebie decyzjach. W związku z zaistniałą oczywistą omyłką, niniejszym postanowieniem prostuje się stwierdzony błąd.

### Pouczenie

Na niniejsze postanowienie stronie służy zażalenie wniesione do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Marszałka Województwa, w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego postanowienia.

INSPEKTOR  
w Wydziale Ochrony Środowiska

*Piotr Makarewicz*



Z up. Marszałka Województwa

*Andrzej Polakuszy*  
Zastępcę Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

**Załączniki:**

1. Załącznik nr 2 tabela 3 wytwarzanie instalacja olejowa 31 10 2022r.
2. Załącznik nr 3 tabela 4 wytwarzanie instalacja młyn 31 10 2022r.
3. Załącznik nr 4 tabela 5 przetwarzanie instalacja olejowa 31 10 2022r.
4. Załącznik nr 5 tabela 6 przetwarzanie instalacja młyn 31 10 2022r.

odebrać osobiście 26.11.2022  
Chojnacki  
Adrian

**Otrzymują:**

1. Espadon Sp. z o.o.  
ul. Uniwersytecka 13, 40-007 Katowice
2. Espadon Sp. z o.o. Oddział Szczecin  
ul. Narzędziowa 55, 70-807 Szczecin
3. Ministerstwo Środowiska  
Departament Zarządzania Środowiskiem, adres email: [pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwozenia.zintegrowane@mos.gov.pl)

**Do wiadomości:**

1. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin
2. Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
[sprowidowisko@wzp.pl](mailto:sprowidowisko@wzp.pl)

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
[www.wzp.pl](http://www.wzp.pl)

## Załącznik nr 2

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w związku z funkcjonowaniem instalacji do odzysku mieszanin olejowo - wodnych wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami oraz miejscami i sposobami ich magazynowania.

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów		Skład chemiczny i właściwości	Miejsce i sposób magazynowania. Pojemność zbiorników [m <sup>3</sup> ]	Największa masa odpadów [ Mg ]/ Całkowita pojemność [m <sup>3</sup> ] miejsca magazynowania odpadów	Dalszy sposób gospodarowania
			Które mogą być magazynowane w okresie roku [ Mg/rok ]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [ Mg ]	Które mogą być magazynowane w okresie roku [ Mg/rok ]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [ Mg ]				
<b>Instalacja do odzysku mieszanin olejowo - wodnych</b>										
1.	13.02.05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych							135 / 150	Przekazywane specjalistycznym firmom
2.	13.02.08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			13 500	135	Ciecz mieszanina niewielkiej zawartości wody i olejów mineralnych. Głównym składnikiem są węglowodory, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Odpad posiada właściwości powodujące, że jest zaliczany do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach	STREFA 5b Zbiornik nr 26 (100m <sup>3</sup> ), 27A (50m <sup>3</sup> ). Średnia gęstość =0,9 [kg/dm <sup>3</sup> ]		
3.	13.05.06*	Oleje z odwadniania olejów w separatorach	26 084,80					STREFA 5b Zbiornik nr 19 (55m <sup>3</sup> ), lub 20 (55m <sup>3</sup> ), STREFA 4 23szt. (1m <sup>3</sup> ). Średnia gęstość =1,15 [kg/dm <sup>3</sup> ]	63,25 i 26,45 / 55 i 23	
4.	13.08.99*	Inne niewymienione odpady			1 518	63,25 i 26,45				
5.	13.05.02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach			1 518	63,25 i 26,45	Szlam zawierający olej, wodę oraz zanieczyszczenia mineralne. Odpad posiada właściwości powodujące, że jest zaliczany do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach	STREFA 5b Zbiornik nr 19 (55m <sup>3</sup> ), lub 20 (55m <sup>3</sup> ), STREFA 4 mauzery plac 23szt. (1m <sup>3</sup> ). Średnia gęstość =1,15 [kg/dm <sup>3</sup> ]	63,25 i 26,45 / 55 i 23	

6.	13 05 01*	Odpady stałe z płaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	414	17,25 i 3,45	Odpady stałe stanowiące mieszaninę części mineralnych (piasek, olej, woda). Odpad posiada właściwości powodujące, że jest zaliczany do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach	STREFA 5b Zbiornik nr 34 (15m³), STREFA 4 mauzery plac 3szt. (1m³). Średnia gęstość = 1,15 [kg/dm³]	17,25 i 3,45 / 15 i 3
7.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	8 500	170	Ciecz zawierająca pozostałości olejów mineralnych. Odpad posiada właściwości powodujące, że jest zaliczany do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach	STREFA 5b Zbiornik nr 18 (50m³), 29 (60m³), 30 (60m³). Średnia gęstość = 1 [kg/dm³]	170 / 170
8.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 518	63,25 i 26,45	Szlam zawierający olej, wodę oraz zanieczyszczenia mineralne. Odpad posiada właściwości powodujące, że jest zaliczany do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach	STREFA 5b Zbiornik nr 19 (55m³), lub 20 (55m³), STREFA 4 mauzery plac 23szt. (1m³). Średnia gęstość = 1,15 [kg/dm³]	63,25 i 26,45 / 55 i 23
9.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05*	1 518	63,25 i 26,45	Szlam zawierający wodę oraz zanieczyszczenia mineralne. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że jest zaliczany do załącznika nr 4 do ustawy o odpadach	STREFA 5b Zbiornik nr 19 (55m³), lub 20 (55m³), STREFA 4 mauzery plac 23szt. (1m³). Średnia gęstość = 1,15 [kg/dm³]	63,25 i 26,45 / 55 i 23
10.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	1 518	63,25 i 26,45	Ciecz mieszanina wody i olejów mineralnych. Głównym składnikiem są węglowodory, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Odpad posiada właściwości	STREFA 5b Zbiornik nr 19 (55m³), lub 20 (55m³), STREFA 4 mauzery plac 23szt. (1m³). Średnia gęstość = 1,15 [kg/dm³]	63,25 i 26,45 / 55 i 23

11.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1 518	63,25 i 26,45									
12.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady	552	23									

**UWAGA:**

Sumaryczna ilość wszystkich odpadów przewidzianych do wytworzenia nie może przekroczyć 26 084,80 Mg/rok, czyli ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia z wydajnością instalacji 14 m<sup>3</sup>/h = 100 Mg/doba  
Współczynnik konwersji przyjmowany jest na poziomie 1.  
Odpady 13 08 99\*, 13 05 02\*, 19 02 05\*, 19 0 06, 19 02 07\*, 19 02 11\*, 19 02 99 powstają w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów, prowadzonego procesu. Magazynowane są selektywnie w walnych przesłaniach magazynowych w zbiorniku nr 19, 20 i w mauzerach w strefie 4.

## Załącznik nr 3

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w związku z funkcjonowaniem instalacji do mycia i odzysku opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych oraz filtrów olejowych i paliwowych wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami oraz miejscami i sposobami ich magazynowania.

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów		Skład chemiczny i właściwości	Miejsce i sposób magazynowania. Pojemność zbiorników [m <sup>3</sup> ]	Największa masa odpadów [Mg] / Całkowita pojemność [m <sup>3</sup> ] miejsca magazynowania odpadów	Dalszy sposób gospodarowania
			Które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] w zależności od jakości odpadu #	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]				
<b>Instalacja do mycia i odzysku opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych oraz filtrów olejowych i paliwowych</b>										
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych						STREFA 5 mauzery hala [4x4,8x3,5 m] =67,2 m <sup>3</sup> ilość 16 SZTUK na jednym poziomie największych pojemników typu mauzer DPPL pol. 1000 [L]=1,00 [m <sup>3</sup> ] a wymiarach 100x100x100 – ilość w 3 poziomach wysokości do belki suwnicy daje maksymalną ilość mauzerów = 48 sztuk, UWAGA ze względu na bezpieczeństwo można ustawić maksymalnie obciążenia do 1 Tony na mauzera, czyli w 48 mauzerach może być 32 Mg odpadów. Każdy kod odpadów pakowany osobno.	32 / 32	Przekazywane specjalistycznym firmom
2.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	2 469,60	34.300	2 304	32	Odpady stałe – po operacji mycia. Odpad nie posiada właściwości powodujących, że jest zaliczany do grupy odpadów niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach			
3.	17 04 05	Żelazo i stal								
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11								

5.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	165,60	2,30	Ciecz mieszanina wody i olejów mineralnych. Głównym składnikiem są węglowodory, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Odpad posiada właściwości powodujące, że jest zaliczany do grupy odpad niebezpiecznych, zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach	STREFA 4 mauzeny plac 2szt. (1m³), Średnia gęstość = 1,15 [kg/dm³]	2,30 / 2	
----	-----------	----------------------------	--------	------	---	--	----------------	--

**UWAGA:**

Sumaryczna ilość wszystkich odpadów przewidzianych do wytworzenia nie może przekroczyć 2 469,60 Mg/rok, czyli ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia z wydajnością instalacji 1,5 Mg/h = 12 Mg/doba, przy pracującej instalacji 8h w trakcie funkcjonującego Zakładu Przetwarzania Odpadów w godzinach 8:00-16:00. Współczynnik konwersji przyjmowany jest na poziomie 1. Odpady magazynowane są selektywnie.

2) kod odpadu wytworzonego dosfosowywany jest na bieżąco w zależności od rodzaju dostarczonego materiału na instalację. Ilość roczna w Mg wyodrębnianych poszczególnych frakcji jest bardzo trudna do oszacowania, dlatego podawana jest jako sumaryczna ilość całej stałej frakcji po instalacyjnej.

## Załącznik nr 4

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji do odzysku mieszanin olejowo - wodnych wraz z miejscami i sposobami ich magazynowania.

Lp.	Kod odpadu poddanego przetwarzaniu	Rodzaj odpadu poddanego przetwarzaniu	Metoda przetwarzania	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów		Miejsce i sposób magazynowania	Największa masa odpadów [Mg]/ Całkowita pojemność [m3] miejsca magazynowania odpadów
				Które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg/rok]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			
1	01 05 05*	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	R 12							
2	01 05 06*	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	R 12							
3	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	R 12							
4	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	R 12							
5	07 01 99	Inne niewymienione odpady	R 12							
6	11 01 09*	Szlamy i osady po filtracyjne zawierające substancje niebezpieczne	R 12							
7	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	R 12							
8	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	R 12							
9	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	R 12							
10	11 01 13*	Odpady z odłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	R 12							
11	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające	R 12							
				26 084,80	1041,50					1041,50 / 1052
				BRAK MAGAZYNOWANIA ODPADY PODDAWANE PROCESOWI PRZETWARZANIA W INSTALACJI Średnia gęstość uwodnionych odpadów = 0,99 [kg/dm <sup>3</sup> ] W ZBIORNIKACH OPERACYJNYCH O NUMERACH: 1 (11 m <sup>3</sup> ), 2 (11 m <sup>3</sup> ), 3 (50 m <sup>3</sup> ), 4 (50 m <sup>3</sup> ), 5 (50 m <sup>3</sup> ), 6 (50 m <sup>3</sup> ), 7 (80 m <sup>3</sup> ), 17 (50 m <sup>3</sup> ), 23 (50 m <sup>3</sup> ), 24 (50 m <sup>3</sup> ), 25 (50 m <sup>3</sup> ), 31 (200 m <sup>3</sup> ), 10 (50 m <sup>3</sup> ), 11 (50 m <sup>3</sup> ), 12 (50 m <sup>3</sup> ), 13 (50 m <sup>3</sup> ), 14 (50 m <sup>3</sup> ), 15 (50 m <sup>3</sup> ), 16 (50 m <sup>3</sup> ),						

12	12.01.09*	chlorowców (z wytłoczeniem emulsji i rozwarów)	R 12
13	12.01.10*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	R 12
14	12.01.14*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	R 12
15	12.01.18*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	R 12
16	12.01.19*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)	R 12
17	12.03.01*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	R 12
18	12.03.02*	Wodne ciecze myjące	R 12
19	12.03.02*	Opady z odłuszczenia parq	R 12
20	13.01.05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R 9
21	13.01.09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	R 9
22	13.01.10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R 9
23	13.01.11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	R 9
24	13.01.12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	R 9
25	13.01.13*	Inne oleje hydrauliczne	R 9
26	13.02.04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	R 9
27	13.02.05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R 9
28	13.02.06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R 9
29	13.02.07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	R 9
30	13.02.08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R 9
31	13.03.06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki	R 9

		chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01			
31	13 03 07*	Mineralne oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R 9		
32	13 03 08*	Syntetyczne oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	R 9		
33	13 03 09*	Oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	R 9		
34	13 03 10*	Inne oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	R 9		
35	13 04 01*	Oleje żęzowe ze statków żęglugi śródlądowej	R 12		
36	13 04 02*	Oleje żęzowe z nabrzeży portowych	R 12		
37	13 04 03*	Oleje żęzowe ze statków morskich	R 12		
38	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	R 12		
39	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	R 12		
40	13 05 06*	Oil z odwadniania olejów w separatorach	R 9		
41	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	R 9		
42	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	R 12		
43	13 07 01*	Oil opałowy i olej napędowy	R 12		
44	13 08 02*	Inne emulsje	R 12		
45	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	R 9		
46	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	R 12		

47	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	R 12			
48	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	R 12			
49	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	R 12			
50	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	R 12			
51	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymieniane w 16 10 03	R 12			
52	19 01 17*	Odpady z piralazy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	R 12			
53	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	R 12			
54	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	R 12			
55	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	R 12			
56	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	R 12			
57	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	R 12			
58	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	R 12			

**UWAGA:**

Sumaryczna ilość wszystkich odpadów przewidzianych do przetworzenia nie może przekroczyć 26 084,80 Mg/rok, z wydajnością instalacji: 14 m<sup>3</sup>/h = 100 Mg/doba. Współczynnik konwersji przyjmowany jest na poziomie 1.

Zbiorniki o numerach 8,9,21,22,35 usytuowane na terenie Zakładu Przetwarzania Odpadów nie ujęte w tym pozwoleniu stanowią zaplecze magazynowe na odpady i są wyszczególnione w osobnej decyzji na zbieranie odpadów.

## Załącznik nr 5

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji do mycia i odzysku opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych oraz filtrów olejowych i paliwowych wraz z miejscami i sposobami ich magazynowania.

Tp	Kod odpadu poddawanego przetwarzaniu	Rodzaj odpadu poddawanego przetwarzaniu	Metoda przetwarzania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów			Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów		Miejsce i sposób magazynowania	Największa masa odpadów [Mg] / Ciekawość pojemność [m3] miejsca magazynowania odpadów
				Które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	R 12	2 469,60						
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R 12	2 469,60	24		2 469,60			24 / 24
3	16 01 07*	Filtry olejowe	R 12	2 469,60						
4	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	R 12	2 469,60						

UWAGA:  
Sumaryczna ilość wszystkich odpadów przewidzianych do przetworzenia nie może przekroczyć 2 469,60 Mg/rok, z wydajnością instalacji 1,5 Mg/h = 12 Mg/doba, przy pracującej instalacji 8h w trakcie funkcjonującego Zakładu Przetwarzania Odpadów w godzinach 8:00-16:00.  
Współczynnik konwersji przyjmowany jest na poziomie 1.