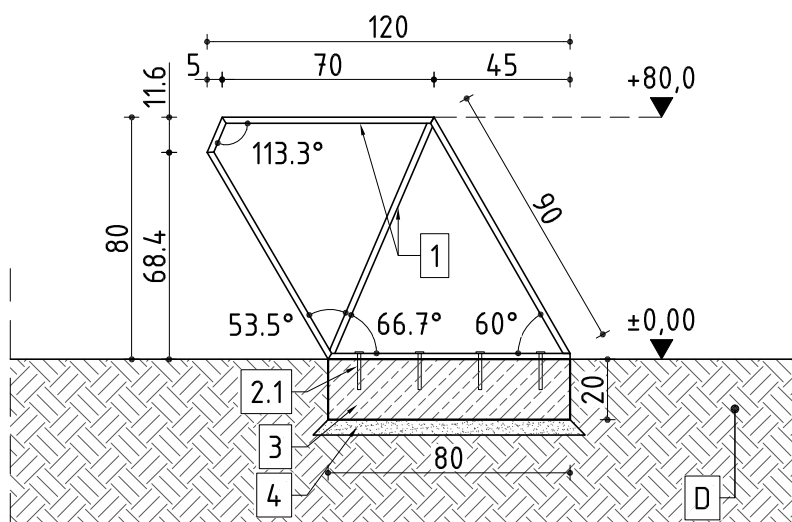
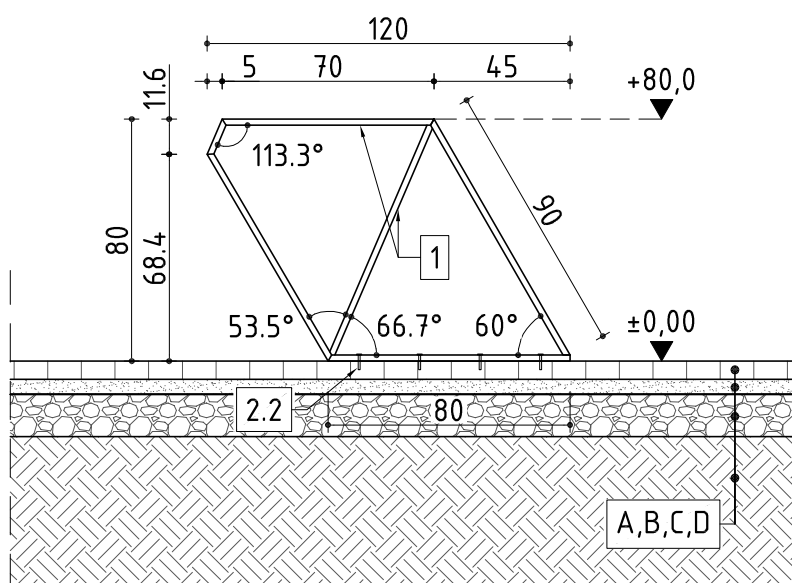


STOJAK ROWEROWY | RZUT POZIOMY | 1:25



STOJAK ROWEROWY MOCOWANY  
DO CEGŁY POSADZKOWEJ | 1:25



STOJAK ROWEROWY MOCOWANY  
DO CEGŁY POSADZKOWEJ | 1:25

#### OZNACZENIA:

1. PŁASKOWNIK STALOWY, WYM. 80x20(mm);
- 2.1. KOTEW STALOWA, L=120(mm), MOCOWANA ŚRUBĄ DO PŁASKOWNIKA STAL. (OZN. 1.), KOTWIONA CHEMICZ. W ŁAWIE FUND. (OZN. 3.) NA GŁĘB. 10(cm);
- 2.2. ŚRUBA Z NAKRĘTKĄ MOCUJĄCĄ, ŁĄCZĄCA PŁASKOWNIK STAL. (OZN. 1.) STOJAKA ROW. Z CEGŁĄ POSADZKOWĄ (OZN. A), KOTWIONA NA GŁĘB. 3(cm);
3. ŁAWA FUNDAMENTOWA, ŻELBETOWA, BETON KL. C12/15, WYM. 80x20(cm), H=20(cm).

- A. WARSTWA ŚCIERALNA Z CEGŁY POSADZKOWEJ, GR. 6(cm);
- B. PODSYPKA WYRÓWNAWCZA CEMENTOWO-PIASKOWA, GR. 5(cm);
- C. PODBUDOWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO O FRAKCJI 16÷32, STABILIZ. MECH., GR. 15(cm);
- D. GRUNT RODZIMY;

#### UWAGI:

1. WSZYSTKIE ELEMENTY STALOWE NALEŻY WYKONAĆ JAKO OCYNKOWANE OGNIOWO I MAŁ. PROSZKOWO W KOL. RAL 7016;
2. W ZALEŻNOŚCI OD MIEJSCA - ELEMENTY STALOWE NALEŻY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ SPAWEM NIEWIDOCZNYM LUB PRZEZ PRZEKŁADKI GUMOWE;
3. DOBÓR ŚRUB W ZAKRESIE PRODUCENTA;
4. DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE RÓWNOWAŻN. SPOSOBU MOCOWANIA, ZGODNEGO Z TECHN. PRODUCENTA;
5. ŁAWĘ FUND. NA CAŁEJ DŁUGOŚCI NALEŻY ZABEZPI. PRZECIWWILGOCIOWO MASĄ POLIMEROWO-BITUMICZNĄ KMB;
6. PODSYPKA CEMENTOWO-PIASKOWA, GR.5(cm).

**MXL4**

MXL4 Sp. z o.o Sp. kom.  
Al. Bohaterów Warszawy 40/3A2A  
70-342 Szczecin  
tel/fax 91 4884 364  
mxl4@mxl4.com www.mxl4.com

BRANŻA	ARCHITEKTURA
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. arch. Tomasz Maksymiuk
upr. Nr	19/ZPOiA/2005
SPRAWDZIŁA	mgr inż. arch. Iga Gontarz
upr. Nr	11/ZPOiA/OKK/2013
OPRACOWAŁA	mgr inż. arch. Aleksandra Pichulska
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO	MIEJSCE ODPOCZYNKU ROWERZYSTÓW
STADIUM PROJEKTU	PROJEKT BUD.-WYKONAWCZY
DATA	III.2018
TYTUŁ RYSUNKU	STOJAK ROWEROWY
NR RYSUNKU	A.08
SKALA	1:25