



DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. 2020, poz. 256 ze zmianami) w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2019, poz. 1396 ze zmianami) po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez **Panią Joannę Jodłowską oraz Pana Krzysztofa Aleksandrowicza – Członków Zarządu firmy Kronospan Polska Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Waryńskiego 1, 78-400 Szczecinek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Kronospan Polska Sp. z o.o. przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku**

o r z e k a m

zmienić decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 04 czerwca 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.11.2018.MG zmienioną decyzją z dnia 14 lutego 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.2. 2019.MG oraz decyzją z dnia 14 października 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.8. 2019.MG w następujący sposób:

1. Punkt III.1.1.1. Instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych – MDF i HDF – otrzymuje nowe brzmienie:

III.1.1.1. Instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych – MDF i HDF

1. Produkcja płyt półtwardych MDF

Płyty pilśniowe półtwarde produkowane są na dwóch liniach produkcyjnych (MDF I i MDF II) w dwóch przedziałach grubości.

Surowcem do produkcji płyt MDF jest drewno okrągłe oraz produkty uboczne z tartaków. Proces produkcji rozpoczyna się od rozdrobnienia zebranego surowca na rębakach i kruszarce, w wyniku czego powstaje pełnowartościowy produkt w postaci zrębki, przy czym przed rozdrobnieniem na zrębki drewno okrągłe może zostać okorowane.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Surowiec po przesortowaniu poddawany jest myciu, a następnie rozmieleniu z udziałem pary wodnej w młynie stożkowym. Rozmielona masa drzewna kierowana jest do suszarni rurowej MDF I i MDF II. Są to suszarnie typu rurowego do suszenia masy drzewnej w strumieniu powietrza kierowanego z Generatorsa Gorącego Powietrza wraz z Wymiennikiem i Elektrofiltrem (GGPWE) oraz wytwornic pary LOOS nr 1 i 2. Suszenie wspomagane może być dodatkowo spalinami z własnych palników pyłowo-gazowych suszarń. Temperatura procesu wynosi ok. 440 K. Oddzielenie wysuszonej masy drzewnej od strumienia spalin następuje w czterech wysokosprawnych separatorach cyklonowych CSF 450 TK. Suszarnia MDF II wyposażona jest dodatkowo w system zawrotu spalin.

Wysuszony materiał podawany jest do węzła zaklejania, w którym dodawana jest żywica aminowa. Po zaklejeniu masa drzewna dozowana jest do węzła sortowania, gdzie następuje oddzielenie pyłów od niedomielonego materiału. Z węzła sortowania właściwa frakcja trafia do stacji formującej i na prasę hydrauliczną, gdzie odbywa się formowanie płyty, która po wyjściu z prasy jest wstępnie rozkrajana, sezonowana i poddawana końcowej obróbce – szlifowaniu i formatyzowaniu do wymiarów handlowych.

2. Produkcja płyt twardych (cienkich) HDF

Produkcja płyt pilśniowych twardych (o gęstości większej niż płyt grubych MDF) realizowana jest na dwóch liniach technologicznych: Kalander I i Kalander II

Surowcem do produkcji płyt HDF jest drewno okrągłe oraz produkty uboczne z tartaków. Proces produkcji rozpoczyna się od rozdrobnienia zebranego surowca na rębakach i kruszarce, w wyniku czego powstaje pełnowartościowy produkt w postaci zrębki, przy czym przed rozdrobnieniem na zrębki drewno okrągłe może zostać okorowane.

Surowiec po przesortowaniu kierowany jest do rozmielenia z udziałem pary wodnej w młynie stożkowym. Materiał nie jest poddawany myciu. Rozmielona masa drzewna kierowana jest do suszarń Kalander I i Kalander II. Są to suszarnie typu rurowego do suszenia masy drzewnej w strumieniu powietrza zmieszanego ze spalinami własnych palników gazowych suszarni Kalander I i suszarni Kalander II. Proces suszenia wspomagany jest spalinami kierowanymi z wytwornicy ciepła technologicznego Borman II w ilości ok. 40 % do suszarni Kalander I i ok. 60 % do suszarni Kalander II.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Temperatura suszenia ok. 440 K. Oddzielenie wysuszonej masy drzewnej od strumienia spalin następuje w separatorze cyklonowym CSN 400.

Masa drzewna wydzielana ze strumienia suszących gazów w wysokosprawnych cyklonach spada do zbiorników dozujących z wagą taśmową. Sucha masa drzewna podawana jest do węzła zaklejania, w którym dodawana jest żywica aminowa. Materiał po zaklejeniu podawany jest następnie pneumatycznie do stacji nasypowych, gdzie następuje jego zatrzymanie w cyklonie pracującym w systemie zamkniętym i ich podawanie do prasy wstępnej, skąd wstęga kierowana jest do prasy głównej. Sprasowana wstęga cięta jest na właściwe formatki. Powstające w procesie technologicznym płyty cienkie HDF nie są poddawane szlifowaniu.

3. Produkcja papierów dekoracyjnych

Przygotowanie papierów dekoracyjnych odbywa się na linii nasycania papieru dekoracyjnego (VITS) żywicami aminowymi. Proces nasycania papieru nie ma powiązania z procesem powlekania.

Linia do produkcji papierów dekoracyjnych składa się z węzła przygotowania żywic, gdzie z formaldehydu, mocznika, melaminy i dodatków sporządzane są żywice oraz z węzła nasączenia papieru, który stanowi jeden ciąg technologiczny, gdzie zadrukowany papier nasycany jest żywicą i suszony w tunelu. Linia wyposażona jest w wentylację wywiewną.

2. W punkcie III.1.1.1.2. „Instalacje do energetycznego spalania paliw” zapisy podpunktu 1 opisującego podstawowe źródła ciepła technologicznego – otrzymują nowe brzmienie:

1. Podstawowe źródła ciepła technologicznego

Do podstawowych źródeł ciepła technologicznego należą:

1.1. Wytwornica pary LOOS nr 1

Wytwornica pary LOOS nr 1 o nominalnej mocy 18,74 MW_t eksploatowana jest na potrzeby produkcji pary technologicznej wykorzystywanej w procesie termorozmielania na liniach MDF i HDF. Po przejściu przez węzeł wytwarzania pary spaliny z wytwornicy kierowane są do suszarni MDF II. Emisja zanieczyszczeń z wytwornicy pary LOOS nr 1 bezpośrednio do powietrza występuje jedynie w

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzpz.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzpz.pl

przypadku zakłóceń technologicznych suszarni MDF II (warunki odbiegające od normalnych). W trakcie normalnej pracy linii MDF nr 2 emisja substancji z tej wytwornicy następuje przez suszarnię MDF nr 2. Wytwornica pary LOOS nr 1 zasilana jest gazem ziemnym.

Parametry wytwornicy pary LOOS nr I:

- wydajność pary: 25 [Mg/h],
- ciśnienie pary: 1,2 [MPa],
- moc cieplna: 2 x 9,37 [MW] (dwa palniki),
- sprawność: 90 [%],
- zużycie gazu ziemnego maks.: 2 x 846 [m³/h]

1.2. Wytwornica Ciepła Technologicznego Borman I

Wytwornica ciepła technologicznego Borman I o nominalnej mocy 29 MWt eksploatowana jest na potrzeby ogrzewania oleju termicznego (23 MW) – nośnika ciepła dla urządzeń technologicznych instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych. Po ogrzaniu oleju termicznego spaliny (6 MW) kierowane są do suszarni wiórów instalacji produkcji płyt wiórowych. Emisja z wytwornicy w tym czasie następuje poprzez emitor suszarni wiórów (109KP). Emisja bezpośrednio do powietrza emitorem własnym wytwornicy następuje wyłącznie w okresach zakłóceń technologicznych w instalacji odbiorcy, tj. w warunkach odbiegających od normalnych.

Wytwornica ciepła technologicznego Borman I jest w pełni zautomatyzowaną i regulowaną bezstopniowo linią typu GSTFA. Zasilana jest gazem ziemnym i paliwem, które może być dostarczane w postaci kawałkowych pozostałości drewna i produktów ubocznych (kory, pyłów – z obróbki drewna, masy drzewnej z linii MDF, itp.). Palnik rozruchowy wytwornicy zasilany jest gazem ziemnym.

Wytwornica posiada:

- palenisko rusztowe przystosowane do spalania paliwa o frakcji 100 x 50 x 20 mm z domieszką ok. 10% pyłów i ok. 30% rozmielonego surowca i granulatu), o mocy ca 17 MWt,
- palnik pyłowo - gazowy umieszczony w sklepieniu o mocy 12 MWt opalany pyłem i gazem ziemnym.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Parametry Wytwornicy Ciepła Technologicznego Borman I:

- moc cieplna brutto: 29,0 [MW], w tym:
- moc cieplna netto: 23,0 [MW],
6,0 [MW] ciepła spalin na potrzeby suszarni wiórów,
- sprawność: 79,3 [%],
- zużycie gazu ziemnego maks.: 2 616 [Nm³/h],
- zużycie pozostałych paliw maks.: 6 327 [kg/h].

1.3. Wytwornica Ciepła Technologicznego Borman II

Wytwornica ciepła technologicznego Borman II o nominalnej mocy 36 MWt eksploatowana jest na potrzeby ogrzewania oleju termicznego (27 MW) – nośnika ciepła dla urządzeń technologicznych instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych. Po ogrzaniu oleju termicznego spaliny kierowane są poprzez elektrofiltr do suszarni Kalandar I (3,6 MW) i Kalandar II (5,4 MW) i wykorzystywane jest do wspomagania suszenia. Emisja z wytwornicy w tym czasie następuje przez emitery tych suszarni. Emisja bezpośrednio do powietrza emitorem własnym wytwornicy następuje wyłącznie w okresach zakłóceń technologicznych w suszarniach, tj. w warunkach odbiegających od normalnych.

Wytwornica ciepła technologicznego Borman II jest w pełni zautomatyzowaną i regulowaną bezstopniowo linią typu GSTFA. Zasilana jest gazem ziemnym i paliwem, które może być dostarczane w postaci kawałkowych pozostałości drewna i produktów ubocznych (kory, pyłów – z obróbki drewna, masy drzewnej z linii MDF, itp.). Palnik rozruchowy wytwornicy zasilany jest gazem ziemnym.

Wytwornica posiada:

- palenisko rusztowe przystosowane do spalania paliwa o frakcji 100 x 50 x 20 mm z domieszką ok. 10% pyłów i ok. 30% rozmielonego surowca i granulatu), o mocy ca 20 MWt,
- palnik pyłowo - gazowy umieszczony w sklepieniu o mocy 16 MWt opalany pyłem i gazem ziemnym.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Parametry Wytwornicy Ciepła Technologicznego Borman II:

- moc cieplna brutto: 36,0 [MW], w tym:
 - moc cieplna netto: 27,0 [MW],
9,0 [MW] ciepła spalin na potrzeby suszarni bębnowej,
- sprawność: 75 [%],
- zużycie gazu ziemnego maks.: 3 248 [Nm³/h],
- zużycie pozostałych paliw maks.: 7 854 [kg/h].

1.4. Generator Gorącego Powietrza wraz z Wymiennikiem i Elektrofiltrem (GGPWE)

GGPWE o nominalnej mocy 45 MWt eksploatowany jest na potrzeby wytwarzania gorącego powietrza dla suszarni MDF I i MDF II (27 MW) oraz na potrzeby ogrzewania oleju termicznego (18 MW) – nośnika ciepła dla urządzeń technologicznych instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych.

GGPWE wyposażony jest w:

- palenisko z rusztem mechanicznym do paliwa w postaci kawałków – kory i odsortu (trociny, zrębki, okorki, rozmielony surowiec drzewny, drewno przesiane w procesie czyszczenia zrębki),
- komorę wtórną, wyposażoną w dodatkowe dwa palniki pyłowe.

Gazy odlotowe z GGPWE po przejściu przez węzeł ogrzewania oleju termicznego oczyszczane są w baterii multicyklonowej oraz w wysokosprawnym elektrofiltrze gwarantującym dotrzymanie stężenia pyłu na maksymalnym poziomie 20 mg/Nm³. Po oczyszczeniu w elektrofiltrze gazy są kierowane do istniejących suszarni MDF I i II. Emisja bezpośrednio do powietrza emitorem własnym generatora następuje wyłącznie w przypadku zakłóceń technologicznych w suszarniach, tj. w warunkach odbiegających od normalnych.

Parametry GGPWE:

- moc cieplna brutto: 45,0 [MW], w tym:
- moc cieplna netto: 18,0 [MW],
27,0 [MW] ciepła spalin dla suszarni MDF,

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

- zużycie paliw maks.: 19 500 [kg/h].

1.5. Suszarnie MDF i Kalander

Kronospan Szczecinek Sp. z o.o. eksploatuje:

- dwie suszarnie na potrzeby produkcji płyt MDF – suszarnię MDF I i MDF II,
- dwie suszarnie na potrzeby produkcji płyt HDF – suszarnię Kalander I i Kalander II

Gorące powietrze na potrzeby suszarń wytwarzane są w palnikach własnych suszarń. Suszarnie MDF I i MDF II są wyposażone w palniki gazowe oraz pyłowo-gazowe, w których następuje spalanie paliwa. Palniki wykorzystywane są w trakcie przestojów technologicznych GGPWE będącego podstawowym źródłem ciepła technologicznego dla suszarń MDF. Spaliny kierowane są następnie do komór gdzie mieszane są ze świeżym powietrzem celem nadania im odpowiedniej temperatury. Po wymieszaniu gorące gazy kierowane są do suszarń MDF w instalacji suszenia włókien.

Suszarnie Kalander I Kalander II są wyposażone w palniki gazowe. Spaliny po opuszczeniu komory spalania kierowane są do komór mieszania agregatów, gdzie mieszane są ze świeżym powietrzem oraz gorącymi gazami z wytwornicy Borman II celem nadania im odpowiedniej temperatury. Po wymieszaniu gorące gazy kierowane są do suszarni rurowych Kalander w instalacji suszenia włókien.

Parametry palników suszarni MDF I:

- moc cieplna: 29,0 [MW],
- zużycie pyłu maks.: 6 327 [kg/h],
- zużycie gazu ziemnego maks.: 2 617 [Nm³/h].

Parametry palników suszarni MDF II:

- moc cieplna: 29,0 [MW],
- zużycie pyłu maks.: 6 327 [kg/h],
- zużycie gazu ziemnego maks.: 2 617 [Nm³/h].

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Parametry palników suszarni Kalander I:

- moc cieplna: 13,0 [MW],
- zużycie gazu ziemnego maks.: 1 173 [Nm³/h].

Parametry palników suszarni Kalander II:

- moc cieplna: 21,0 [MW],
- zużycie gazu ziemnego maks.: 1 895 [Nm³/h]

3. Punkt III.1.2.1. „Instalacja do produkcji płyt wiórowych” – otrzymuje nowe brzmienie:

III.1.2.1. Instalacja do produkcji płyt wiórowych

Surowcem do produkcji płyt wiórowych są zrębki, które z surowego drewna oraz pozostałości z tartaków przygotowywane są w instalacji zakładu. W procesie produkcyjnym płyt wiórowych wykorzystywana jest także zrębka wytworzona w instalacji recyklingowej zakładu oraz pył i płyta drewnopochodna pochodząca z własnych linii produkcyjnych, stanowiąca pełnowartościowy surowiec. Zrębki drewna poddawane są sortowaniu, a następnie obróbce w skrawarkach i młynach celem uzyskania wiórów, które kierowane są dalej do zasobnika wiórów w suszarni typu bębnowego. Zastosowano pośredni system ogrzewania suszarni.

Pył spalany jest w wysokosprawnym i w pełni zautomatyzowanym palniku. Pył, wraz z powietrzem, wdmuchiwany jest do komory spalania, do której wdmuchiwane są również gazy suszarnicze oraz gazy z systemu wentylacji prasy. W komorze, przy pomocy gazu następuje zapłon mieszanki pyłowej, w której dopalane są substancje organiczne zawarte w gazach suszarniczych i gazach z wentylacji prasy. Powstające wówczas gorące spaliny kierowane jest do cyklonu wstępnego. Cyklon wstępny ma za zadanie wydzielenie ze strumienia gazów z komory spalania grubszych frakcji pyłu. Za cyklonem wstępnym zlokalizowany jest wymiennik ciepła, w którym gorące gazy powstające w komorze spalania oddają ciepło do strumienia gazów obiegowych suszarni. Ogrzane w wymienniku ciepła gazy obiegowe suszarni są kierowane do bębna suszarni, gdzie są także podawane wióry z zasobnika przenośnikiem zgarniakowym przez podajnik celkowy. W trakcie przepływu gazów przez bęben suszarni ich objętość ulega zwiększeniu w wyniku odparowania wilgoci z wiórów. Bęben suszarni

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

zakończony jest komorą wyładowczą, gdzie wióry suche wydzielane są ze strumienia gazów obiegowych i przenośnikiem ślimakowym podawane na transporter podający wióry suche do węzła sortowania i domielania. Do węzła domielania dozowana jest płyta drewnopochodna pochodząca z własnej instalacji produkcyjnej zakładu, stanowiąca pełnowartościowy surowiec do produkcji płyt wiórowych.

Gazy obiegowe z komory wyładowczej kierowane są następnie do baterii 18 cyklonów, gdzie następuje dodatkowo odseparowanie pyłu, który następnie kierowany jest z wiórami do sortowników (rozsortowanie na wióry warstwy zewnętrznej i środkowej) skąd po przesortowaniu transportem mechanicznym przenoszone są do wialni, a następnie transportem pneumatycznym do zasobników wiórów suchych. Gazy obiegowe, po odpyleniu w baterii cyklonów są zawracane następnie poprzez wymiennik ciepła do bębna, natomiast nadmiar gazów powstałych w wyniku odparowania wody z wiórów jest kierowany do komory spalania suszarni celem dopalenia substancji organicznych. Gazy z komory spalania po przejściu przez cyklon wstępny oraz wymiennik ciepła są odpylane następnie w elektrofiltrze i odprowadzane są do atmosfery poprzez rekuperator (ekonomizer).

Wysuszone wióry kierowane są do zasobnika wiórów suchych, skąd kierowane są na zespół sit mechanicznych i pneumatycznych celem pozyskania dwóch frakcji granulometrycznych do produkcji płyty (warstwa zewnętrzna i środkowa) oraz usunięcia zbyt drobnej frakcji pylistej i piasku. Po oddzieleniu odpowiednich frakcji materiału kierowane są one do zbiorników buforowych skąd podawane są do instalacji turbozaklejek, gdzie po naniesieniu odpowiednich ilości żywicy aminowej, środków hydrofobowych i utwardzaczy podawane są do stacji nasypowych. Pył drzewny z własnej instalacji produkcyjnej wykorzystywany jest poprzez dodanie go do warstwy zewnętrznej i środkowej płyty wiórowej na etapie dozowania surowca po węźle sortowania, bezpośrednio przed węzłem zaklejania.

Stacje nasypowe w sposób ciągły formują trójwarstwowy kobierzec wiórów o grubości zależnej od aktualnie produkowanych płyt. Uformowany kobierzec odpowietrzany jest na prasie wstępnej (między taśmami tekstylnymi) a następnie przesuwany do prasy przelotowej, gdzie prasowany jest w podwyższonej temperaturze utrzymywanej z wykorzystaniem nośnika energii w postaci oleju termicznego. Po usunięciu z prasy płyty poddawane są chłodzeniu i po wstępnym rozkroju sezonowane w stosach. Płyty po sezonowaniu są szlifowane celem kalibracji grubości, a następnie formatyzowane na formaty handlowe i składowane w magazynie. Trociny (granulaty) z pil

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

formatowych oddzielone są w pulsacyjnym filtrze tkaninowym transportem pneumatycznym wysokociśnieniowym podawane są do zasobnika wiórów suchych. Pył ze szlifowania oddzielony w filtrach pulsacyjnych podawany jest transportem pneumatycznym wysokociśnieniowym do zasobnika pyłu przy suszarni.

W przypadku zakłóceń w pracy linii produkcyjnych wadliwy nasyp transportem mechanicznym kierowany jest do zasobnika wiórów.

4. Punkt II.2. „Charakterystyka stosowanych paliw” – w całości otrzymuje nowe brzmienie:

III.2.1. Paliwa stosowane w instalacji spalania paliw powiązanej technologicznie z instalacją do produkcji płyt drewnopochodnych MDF i HDF

W instalacjach spalania paliw stosuje się:

- a) paliwo w postaci kawałkowych pozostałości drewna i produktów ubocznych m.in. kory, trocin, pyłów – z obróbki drewna i odsortu (zrzynki, okorki, zrębki, rozmielona masa drzewna), które powstają w procesie sortowania surowca a także domieszka włókien nie spełniających wymagań jakościowych i granulatu. Paliwo to spalane jest w paleniskach rusztowych Wytwornic Ciepła Technologicznego Borman I i Borman II oraz w palenisku rusztowym GGPWE.
- b) pył, który powstaje w węzłach technologicznych skrawania, domielania, sortowania i transportu surowego drewna (rozmielony materiał i granulaty niespełniający wymagań jakościowych). Pył drzewny transportowany jest w obiegu zamkniętym liniami pneumatycznymi z w/w węzłów technologicznych i wykorzystywany do spalania w palnikach pyłowo-gazowych suszarni MDF I i MDF II, Wytwornic Ciepła technologicznego Borman I i Borman II oraz w palnikach pyłowych Generatorsa Gorącego Powietrza wraz z Wymiennikiem i Elektrofiltrem. Pył drzewny może być stosowany w suszarniach MDF w przypadku przestoju podstawowych źródeł ciepła;
- c) gaz ziemny wykorzystywany do produkcji ciepła technologicznego. W zakładzie wykorzystuje się gaz ziemny GZ-30 i GZ-50.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

III.2.2. Paliwa stosowane w instalacji spalania paliw powiązanej technologicznie z instalacją do produkcji płyt drewnopochodnych wiórowych.

W instalacji spalania paliw stosuje się:

- a) pył, który powstaje w węzłach technologicznych sortowania i transportu trocin, pozyskiwania wiórów, sortowania i domielania wiórów suchych. Pył drzewny transportowany jest w obiegu zamkniętym liniami pneumatycznymi z w/w węzłów technologicznych do zasobników pyłu zlokalizowanych w sąsiedztwie suszarni a następnie wykorzystywany do spalania w palnikach pyłowo-gazowych suszarni wiórów;
- b) gaz ziemny wykorzystywany do produkcji ciepła technologicznego. W zakładzie wykorzystuje się gaz ziemny GZ-50.

5. Punkt III.3. „Parametry pracy instalacji” – w całości otrzymuje nowe brzmienie:

III.3. Parametry pracy instalacji

III.3.1. Instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych MDF i HDF wraz z powiązaną technologicznie instalacją spalania paliw

III.3.1.1. Zdolność produkcyjna instalacji

Parametrem charakteryzującym zdolność produkcyjną instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych jest zdolność produkcyjna wyrażona w jednostkach m³.

Maksymalna teoretyczna zdolność produkcyjna instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych wynosi:

Tabela nr1

	Wielkość produkcji	Dobowa	Roczna
1.	Płyty MDF	2 300 m ³ /d	720 000 m ³ /rok
2.	Płyty HDF	850 m ³ /d	294 000 m ³ /rok
3.	Papiery dekoracyjne	103 700 m ³ /d	50 000 000 m ² /rok

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

W odniesieniu do instalacji spalania paliw parametrem charakteryzującym instalację jest moc cieplna rozumiana jako ilość energii wprowadzonej w paliwie. Dla instalacji spalania paliw zakładu Kronospan Szczecinek Sp. z o.o. łączna moc cieplna instalacji spalania paliw wynosi 274,2 MW_t.

III.3.1.2. Zużycie materiałów, paliw i energii

Rodzaje i ilości surowców i energii, które będą zużywane, w okresie roku, w instalacjach:

Tabela nr 2

Lp.	Materiał	Jednostka	Wartość
Zużycie surowców			
1.	Papier do nasycania	Mg/rok	6 500
2.	Drewno	Mg/rok	750 000
3.	Preparaty do nasycania papierów	Mg/rok	20 000
4.	Żywice	Mg/rok	150 000
5.	Utwardzacze	Mg/rok	12 000
6.	Środki hydrofobowe	Mg/rok	6 000
Zużycie mediów i paliw			
1.	Woda	m ³ /rok	610 000
2.	Energia elektryczna	kWh/rok	300 000 000
3.	Gaz ziemny GZ-30	Nm ³ /rok	500 000
4.	Gaz ziemny GZ-50	Nm ³ /rok	10 000 000
5.	Produkty uboczne w tym	Mg/rok	290 000
5a.	Pył drzewny	Mg/rok	120 000 *

* - wartość sumaryczna dla instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych MDF, HDF i płyt wiórowych

III.3.2. Instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych wiórowych wraz z powiązaną technologicznie instalacją spalania paliw

III.3.2.1. Zdolność produkcyjna instalacji

Parametrem charakteryzującym zdolność produkcyjną instalacji do produkcji płyt wiórowych jest zdolność produkcyjna wyrażona w jednostkach m³.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Maksymalna teoretyczna zdolność produkcyjna instalacji do produkcji płyt wiórowych wynosi:

Tabela nr 3

Wielkość produkcji		Dobowa	Roczna
1.	Płyty wiórowe	3 500 m ³ /d	1 000 000 m ³ /rok

W odniesieniu do instalacji spalania paliw parametrem charakteryzującym instalację jest moc cieplna rozumiana jako ilość energii wprowadzonej w paliwie. Dla instalacji spalania paliw zakładu Kronospan Polska Sp. z o.o. łączna moc cieplna instalacji spalania paliw wynosi 85,0 MW_e.

III.3.2.2. Zużycie materiałów, paliw i energii

Rodzaje i ilości surowców i energii, które będą zużywane, w okresie roku, w instalacjach:

Tabela nr 4

Lp.	Materiał	Jednostka	Wartość
Zużycie surowców			
1.	Drewno	Mg/rok	800 000
2.	Żywice	Mg/rok	78 000
3.	Utwardzacze	Mg/rok	7 000
4.	Środki hydrofobowe	Mg/rok	3 000
Zużycie mediów i paliw			
1.	Woda	m ³ /rok	51 000
2.	Energia elektryczna	kWh/rok	120 000 000
3.	Gaz ziemny GZ-50	Nm ³ /rok	500 000
4.	Pył drzewny	Mg/rok	120 000 *

* - wartość sumaryczna dla instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych MDF, HDF i płyt wiórowych

6. W punkcie VI.1.1.1. „Instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych MDF i HDF” opisującym „stan po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT” – wprowadza się następujące zmiany:

6.1. Punkt 1.2. „Suszarnia włókien linii MDF I – emitor 257/1, emitor 257⁵⁾” – otrzymuje nowe brzmienie:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzpz.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzpz.pl

1.2. Suszarnia włókien linii MDF I – emitor 257/1, emitor 257⁵⁾

- wydajność – 624 600 Nm³/h
- urządzenia odpylające:
 - na zasilaniu z GGPWE wspólny dla MDF I i II elektrofiltr i SNCR;
 - separatory cyklonowe;
 - skrubler (płuczka mokra);
 - elektrofiltr mokry;
 - system biologicznego oczyszczania gazów odlotowych⁵⁾;
- parametry emitorów:
 - typ – pionowe, otwarte;
 - wysokość – 55,0 m;
 - średnica wylotu – 4,5 m;
- wielkość emisji:

Symbol emitora	Rodzaj substancji	Czas emisji [h/rok]	Emisja maksymalna [kg/h]	Poziomy emisji powiązane z BAT [mg/Nm ³]	Emisja roczna [Mg/rok]
257/1 257 ⁵⁾	Aceton	8100	0,138		1,116
	3,6-diazaoketon-1,8-diamina (trójetylenoczekteroamina)		0,012		0,096
	Dietyloamina (dwyetyloamina)		0,2908		2,356
	Dimetyloamina (dwumetyloamina)		0,0128		0,104
	Metyloamina		0,0136		0,108
	Węglowodory aromatyczne		1,9668		15,932
	Etylobenzen		0,0084		0,068
	Ksylene		0,0076		0,06
	Toluen		0,0788		0,636
	Propylobenzen		0,4744		3,844
	Styren		0,0788		0,636
	Fenol		0,2752		2,228
	Krezol		0,0128		0,104
Octan butylu	0,0796		0,644		

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

	Węglowodory alifatyczne	81,038		656,408
	Formaldehyd	-	10,663 ^{1),2)}	53,948
	Benzen	0,0248		0,2
	Amoniak	32,0		259,2
	Benzo[a]piren	0,000112		0,0008
	Chlorowodór	0,6248		5,06
	Dwutlenek azotu	-	40,0 ^{1),2),3)}	202,372
	Dwutlenek siarki	12,609		102,132
	Pył ogółem	-	20 ^{1),2)}	101,184
	Pył zawieszony PM10	4,004		32,428
	Pył zawieszony PM2.5	3,272		26,512
	Tlenek węgla	54,808		443,956
	Całkowite LZO	-	120,00 ^{1),2),4)}	607,112

- ¹⁾ - wielkość emisji dopuszczalnej wskazanej jako „poziomy emisji powiązane z BAT” odnosi się do stężeń wyrażonych jako masa wyemitowanych substancji w objętości gazu odlotowego w warunkach normalnych: temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa oraz w stanie suchym.
- ²⁾ - wartości emisji wskazanej jako „poziomy emisji powiązane z BAT” odnoszą się do średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów.
- ³⁾ - wartości emisji dopuszczalnej wskazanej jako „poziomy emisji powiązane z BAT” dla parametru NO₂ rozumie się sumę tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂).
- ⁴⁾ - przez wartości emisji dopuszczalnej wskazanej jako „poziomy emisji powiązane z BAT” dla parametru Całkowite LZO rozumie się lotne związki organiczne ogółem wyrażone jako C (w powietrzu).
- ⁵⁾ - termin uruchomienia systemu biologicznego oczyszczania gazów odlotowych i nowego emitora o numerze 257 – 20 sierpnia 2020 r.

6.2. Punkt 1.3. „Suszarnia włókien linii MDF I – emitory 258 – 261” – otrzymuje nowy tytuł i brzmienie:

1.3. Suszarnia włókien linii MDF II – emitorek 261/1, emitorek 261 ⁵⁾

Emitorek suszarni stanowi wspólny system odprowadzania gazów z samej suszarni oraz pras głównych na liniach MDF nr 1 i 2.

- wydajność maksymalna – 830 000 Nm³/h;
- urządzenia odpylające:

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

- na zasilaniu z GGPWE wspólny dla MDF I i II elektrofiltr i SNCR;
- separatory cyklonowe;
- skrubler (płuczka mokra);
- elektrofiltr mokry;
- system biologicznego oczyszczania gazów odlotowych⁵⁾;
- parametry emitorów:
 - typ – pionowe, otwarte;
 - wysokość – 55,0 m;
 - średnica wylotu – 4,5 m;
- wielkość emisji:

Symbol emitora	Rodzaj substancji	Czas emisji [h/rok]	Emisja maksymalna [kg/h]	Poziomy emisji powiązane z BAT [mg/Nm ³]	Emisja roczna [Mg/rok]
261/1 261 ⁵⁾	Aceton	8100	0,01496		0,1212
	3,6-diazaoktano-1,8-diamina (trójetylenoczteroamina)		0,002		0,016
	Dietyloamina (dwyetyloamina)		0,0986		0,7988
	Dimetyloamina (dwumetyloamina)		0,002		0,016
	Metyloamina		0,003		0,0244
	Węglowodory aromatyczne		2,11352		17,1196
	Etylobenzen		0,00896		0,0728
	Ksylen		0,00896		0,0728
	Toluen		0,09164		0,7424
	Propylobenzen		0,53484		4,3324
	Styren		0,09164		0,7424
	Fenol		0,33464		2,7108
	Krezol		0,00996		0,0808
	Octan butylu		0,09164		0,7424
	Węglowodory alifatyczne		109,9474		890,5744
	Formaldehyd		-	8,0241 ^{1,2)}	53,946
	Benzen		0,02492		0,2016
	Amoniak		32,0		259,2
Benzo[a]piren	0,000116		0,0008		
Chlorowodór	0,83		6,7232		

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

	Dwutlenek azotu	-	40,0 ^{1,2,3)}	268,92
	Dwutlenek siarki	14,156		114,6636
	Pył ogółem	-	20,0 ^{1,2)}	134,46
	Pył zawieszony PM10	7,60114		61,5692
	Pył zawieszony PM2.5	4,234		34,294
	Tlenek węgla	54,80931		443,9556
	Całkowite LZO	-	120,0 ^{1,2,4)}	806,76

¹⁾ - wielkość emisji dopuszczalnej wskazanej jako „poziomy emisji powiązane z BAT” odnosi się do stężeń wyrażonych jako masa wyemitowanych substancji w objętości gazu odlotowego w warunkach normalnych; temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa oraz w stanie suchym.

²⁾ - wartości emisji wskazanej jako „poziomy emisji powiązane z BAT” odnoszą się do średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów.

³⁾ - wartości emisji dopuszczalnej wskazanej jako „poziomy emisji powiązane z BAT” dla parametru NO₂ rozumie się sumę tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂).

⁴⁾ - przez wartości emisji dopuszczalnej wskazanej jako „poziomy emisji powiązane z BAT” dla parametru Całkowite LZO rozumie się lotne związki organiczne ogółem wyrażone jako C (w powietrzu).

⁵⁾ - termin uruchomienia systemu biologicznego oczyszczania gazów odlotowych i nowego emitora o numerze 261 – 20 sierpnia 2020 r.

7. W punkcie VI.1.3.1. „Instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych” – po ostatnim akapicie wprowadza się poniższy zapis:

- okres rozbudowy instalacji do oczyszczania gazów i pyłów z suszarni MDF I i MDF II

Zaawansowanie prac budowlanych i montażowych systemu biologicznego oczyszczania gazów odlotowych odprowadzanych z suszarni MDF I i MDF II skutkuje koniecznością zmiany miejsca wprowadzania emisji w okresie przejściowym tj. od 27 lipca 2020 r. do 20 sierpnia 2020 r. Przeprowadzenie całości procesu technicznego połączenia istniejącego systemu ochrony powietrza zakończonego emitarami 257/1 i 261/1 z budowanym obecnie systemem jest kluczowym etapem w budowie instalacji ochrony powietrza dla ciągów MDF I i MDF II, w trakcie którego gazy suszarnicze przekierowane zostaną na emitory awaryjne E256 i E260.

Maksymalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych w okresie od 27 lipca 2020 r. do 20 sierpnia 2020 r. może wynosić 240 h dla każdej suszarni.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

W w/w okresie instalacja, której dotyczy wyłączenie może pracować z mocą nie przekraczającą 50 % maksymalnej teoretycznej zdolności produkcyjnej.

Warunki wprowadzania emisji do środowiska:

Miejsce emisji	Parametry emitorów			Przyczyna
	Rodzaj	Wysokość [m]	Średnica [m]	
Emitor E256	otwarty	49,5	4,5	Okres przejściowy do czasu uruchomienia systemu biologicznego oczyszczania gazów odlotowych z suszarni MDF I
Emitor E260	otwarty	49,5	4,5	Okres przejściowy do czasu uruchomienia systemu biologicznego oczyszczania gazów odlotowych z suszarni MDF II

8. Punkt VI.4. „Gospodarka odpadami” – w całości otrzymuje nowe brzmienie:

VI.4.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i REGON posiadacza odpadów:

NIP: 6731596217

REGON: 330577037

VI.4.2. Wytwarzanie odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości poszczególnych odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w instalacjach eksploatowanych przez Kronospan Polska Sp. z o.o. zlokalizowanych przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zestawiono w poniższej tabeli nr 78.

Tabela nr 78

Lp.	Kod odpadu	Nazwa (rodzaj) odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4	6
Instalacje do produkcji płyt drewnopochodnych MDF i HDF oraz płyty wiórowej				
Odpady niebezpieczne				

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	60	<p>Podstawowy skład: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, zanieczyszczenia mechaniczne.</p> <p>Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne, łatwopalne, odpad ciekły (oleisty), bezwonny.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne				
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 500	<p>Podstawowy skład: celuloza, hemiceluloza, lignina, płyta drewnopochodna zawiera także domieszkę żywic.</p> <p>Właściwości: obojętne, biodegradowalne, palne, higroskopijne, odpad sypki.</p>
3.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	850	<p>Podstawowy skład: drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina), piasek (krzemionka).</p> <p>Właściwości: odpad uwodniony (80-90%), niepalny, lekki zapach drewna.</p>
4.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000	<p>Podstawowy skład: celuloza, dodatki i wypełniacze jak skrobia, kreda, talk, substancje klejące, barwniki, żywice.</p> <p>Właściwości: odpad stały, palny, bezwonny.</p>
5.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	845	<p>Podstawowy skład: żywice i kleje (mieszanina produktów polikondensacji mocznika/melaminy z formaldehydem w roztworze wodnym. Zawierają do 0,1 % wolnego formaldehydu), popłuczyny zawierają także wodę.</p> <p>Właściwości: postać ciepla lub stała, charakterystyczny zapach żywicy odpadu w formie ciekłej, odpad w postaci stałej jest bezzapachowy, obojętne – ilość formaldehydu jest niższa od kwalifikującej odpad do niebezpiecznych.</p>
6.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	50	<p>Podstawowy skład: woda, żywice i kleje (mieszanina produktów polikondensacji mocznika/melaminy z formaldehydem w roztworze wodnym. Zawierają do 0,1% wolnego formaldehydu).</p> <p>Właściwości: postać ciepla, niepalny, charakterystyczny zapach żywicy, obojętne – ilość formaldehydu jest niższa od kwalifikującej odpad do niebezpiecznych.</p>

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

6.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	150	Podstawowy skład: celuloza, dodatki i wypełniacze, taśma szlifierska, poliuretanowa z elementami korundu jako środka ściernego. Właściwości: palne, długi czas rozkładu, obojętne.
8.	15 01 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100	Podstawowy skład: polimery. Właściwości: odpad stały, palny, bezwonny.
9.	19 12 02	Metale żelazne	5 000	Podstawowy skład: żelazo. Właściwości: odpad stały, twardy, niepalny, bezwonny, kowalny, przewodzący prąd elektryczny.
Instalacje do spalania paliw				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłóv (z wyłączeniem pyłóv z kotłóv wymienionych w 10 01 04)	13 300	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, tlenek wapnia, tlenku metali – żelaza, magnezu, glinu, sodu, potasu i innych pierwiastków. Właściwości: obojętne, odpad stały, sypki, niepalny, bezwonny.
2.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazóv odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07, 10 01 18	2 000	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, tlenek wapnia, tlenku metali – żelaza, magnezu, glinu, sodu, potasu i innych pierwiastków Właściwości: obojętne, odpad stały, sypki, niepalny, bezwonny.
3.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadóv paleniskowych	13 000	Podstawowy skład chemiczny: krzemionka, tlenek wapnia, tlenku metali – żelaza, magnezu, glinu, sodu, potasu i innych pierwiastków Właściwości: obojętne, odpad stały, sypki, niepalny, bezwonny.

VI.4.2.1. Miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami

Miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami w instalacjach eksploatowanych przez Kronospan Polska Sp. z o.o. zlokalizowanych przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku, zestawiono w poniższej tabeli nr 79

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Tabela 79

Lp.	Kod odpadu	Nazwa (rodzaj) odpadu	Miejsca i sposoby magazynowania odpadów. Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Miejsce magazynowania: magazyn odpadów niebezpiecznych 9wydzielony budynek).</p> <p>Sposób magazynowania: odpowiednio opisane i oznakowane szczelne beczki/pojemniki na olej ze szczelnymi zamknięciami wykonane z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie odpadu i umożliwiających odprowadzanie ładunków elektryczności statycznej.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne			
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	<p>Miejsce magazynowania: pył – specjalistyczne zbiorniki usytuowane w wydzielonych miejscach zakładu, płyta kawałkowa – plac drewna.</p> <p>Sposób magazynowania: pył – w zbiornikach stalowych, płyta kawałkowa luzem na utwardzonej powierzchni.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
3.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	<p>Miejsce magazynowania: boks magazynowy przy podczyszczalni wód procesowych.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener ustawiony na utwardzonym podłożu.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzpp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzpp.pl

4.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	<p>Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce przy Lakierni /hali VITS.</p> <p>Sposób magazynowania: prasokontener.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
5.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	<p>Miejsce magazynowania: pod wiatą przy Lakierni.</p> <p>Sposób magazynowania: szczelna wanna bezodpływowa.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
6.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	<p>Miejsce magazynowania: odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są firmie zewnętrznej.</p> <p>Sposób magazynowania: -</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
7.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<p>Miejsce magazynowania: zadaszony boks magazynowy żużla.</p> <p>Sposób magazynowania: luzem w boksie magazynowym.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
8.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07, 10 01 18	<p>Miejsce magazynowania: zadaszony boks magazynowy żużla.</p> <p>Sposób magazynowania: luzem w boksie magazynowym.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
9.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	<p>Miejsce magazynowania: zadaszony boks magazynowy żużla.</p> <p>Sposób magazynowania: luzem w boksie magazynowym.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

10.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p>Miejsce magazynowania: plac drewna.</p> <p>Sposób magazynowania: kontener.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
11.	15 01 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Miejsce magazynowania: odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są firmie zewnętrznej.</p> <p>Sposób magazynowania: -</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania formalno-prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>
12.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Miejsce magazynowania: boks magazynowy przy instalacji recyklingowej.</p> <p>Sposób magazynowania: luzem w kontenerze lub w pojemniku w boksie magazynowym.</p> <p>Sposób dalszego postępowania: przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne uregulowania formalno – prawne w zakresie gospodarki odpadami.</p>

VI.4.2.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- optymalizacja procesów produkcyjnych;
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- nadzorowanie parametrów jakościowych surowców i produktów;
- zwracanie niewykorzystanego materiału drzewnego do instalacji;
- ograniczanie czasu magazynowania odpadów na terenie Zakładów;
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny;
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w sposób zabezpieczający przed uwolnieniem do środowiska np. w zamkniętych, szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników danego rodzaju odpadu, w miejscach zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych;
- magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
 ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
 tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
 srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
 Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
 ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
 www.wzp.pl

- zakup materiałów pomocniczych w opakowaniach zwrotnych;
- stosowanie materiałów pomocniczych wyłącznie w ilościach niezbędnych do utrzymania instalacji w sprawności;
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami;
- w miarę możliwości unowocześnianie urządzeń i maszyn;
- przekazywanie powstających odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom celem ich odzysku lub unieszkodliwiania;
- niedopuszczanie do magazynowania nadmiernych ilości odpadów;
- optymalizacja zużycia surowców;
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych;
- prowadzenie karty ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów;
- powierzchnia miejsc magazynowania jest utwardzona i uszczelniona;
- magazynowanie powstających odpadów w miejscach wykluczających przypadkową emisję do ziemi i wód gruntowych.

VI.4.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji

Warunki przeciwpożarowe dotyczące instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Kronospan Polska Sp. z o.o. przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku zostały szczegółowo określone w punkcie 6 „Warunki ochrony przeciwpożarowej (podział na strefy pożarowe)” operatu ochrony przeciwpożarowej opracowanego w czerwcu 2019 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Jarosława Swatowskiego.

Warunki ochrony przeciwpożarowej (podział na strefy pożarowe)

W przypadku wystąpienia pożaru osoby przebywające w pomieszczeniu objętym pożarem są bezpośrednio zagrożone poparzeniami, zatruciem toksycznymi związkami powstającymi w procesie spalania materiałów palnych lub produktami rozkładu materiałów wydzielających lotne związki toksyczne w warunkach podwyższonej temperatury. Zakres i skutki oddziaływania zagrożeń są uzależnione od czasu przebywania w strefie oddziaływania podwyższonej temperatury i toksycznych związków powstających w warunkach pożaru. W związku z powyższym, w razie wystąpienia pożaru, jednym z najważniejszych elementów prowadzonych działań ratowniczo-gaśniczych jest jak najszybsza ewakuacja ludzi z pomieszczeń objętych pożarem i pomieszczeń przyległych.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Gęstość obciążenia ogniowego i podział na strefy pożarowe – za strefę pożarową uważa się przestrzeń budynku wydzieloną w taki sposób, aby w określonym czasie pożar nie przeniósł się na zewnątrz lub do wewnątrz wydzielonej przestrzeni. Parametry określające wielkość strefy pożarowej wynikają z kategorii zagrożenia ludzi oraz wysokości obiektu. W zakładzie wydzielono osiemnaście głównych stref pożarowych nadając im numery od I do XVIII. Do każdej strefy pożarowej przypisano odpowiedni wykaz budynków wchodzących w ich skład oraz określono ich powierzchnię wyrażoną w m² oraz gęstość obciążenia ogniowego wyrażoną w MJ/m².

W poszczególnych strefach znajdują się pomieszczenia, które stanowią samodzielne strefy pożarowe – do pomieszczeń tych zalicza się m.in.:

- rozdzielnie elektryczne,
- pomieszczenia sterowni pras (MDF1, MDF2, Kalander, płyty wiórowej), oraz sterowni urządzeń technologicznych (Rozwłókniacza 1,2, Rozwłókniacza 3,4, suszarni pracy wiórowej).

Żadna ze stref nie przekracza wielkości dopuszczalnej. Szczegóły podziału na strefy pożarowe wraz z wymaganiami klas odporności pożarowej dla przegród budowlanych poszczególnych stref, klasą odporności ogniowej zamknięć w ścianach oddzielenia przeciwpożarowego zawiera dokumentacja techniczno-budowlana poszczególnych obiektów uzgodniona pod względem ochrony przeciwpożarowej.

9. W pozostałej części pozostawia się decyzję bez zmian.

UZASADNIENIE

Wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 04 czerwca 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.11.2018.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Kronospan Polska Sp. z o.o. przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku został złożony do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie w dniu 17 lutego 2020 r. przez Panią Joannę Jodłowską oraz Pana Krzysztofa Aleksandrowicza – Członków Zarządu Kronospan Polska Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Waryńskiego 1, 78-400 Szczecinek.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla instalacji objętych zmienianym pozwoleniem zintegrowanym jest marszałek województwa zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2019, poz. 1396 ze zmianami).

Ponieważ przedłożony wniosek zawierał szereg braków formalnych wnioskodawca pismem z dnia 25 lutego 2020 r. znak: WOŚ.II.7222.1.12.2020.MG, został wezwany do uzupełnienia stwierdzonych braków. Uzupełnienie do wniosku, w którym odniesiono się do wszystkich punktów w/w wezwania wpłynęło do tut. Urzędu dnia 13 marca 2020 r.

Zgodnie z kpa wszystkie strony, zostały powiadomione o wszczętym postępowaniu i poinformowane o terminie i możliwości zgłaszania żądań co do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie.

W wyniku analizy wniosku stwierdzono, iż wymagał on szeregu uzupełnień dlatego pismem z dnia 11 maja 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.2.2020.MG wezwano prowadzącego instalacje do pisemnego złożenia uzupełnień i wyjaśnień do informacji zawartych w dokumentacji wniosku. Uzupełnienie, w którym odniesiono się do wszystkich punktów w/w wezwania zostało złożone w tut. urzędzie w dniu 15 maja 2020 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Do wniosku dołączono m.in.:

- operat przeciwpożarowy dla obiektów zakładu Kronospan Polska Sp. z o.o. przy ul. Ludwika Waryńskiego 1, 78-400 Szczecinek opracowany w czerwcu 2019 r. przez Pana Jarosława Swatowskiego – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych;
- postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinku z dnia 26 czerwca 2019 r., znak: PZ.5516.4.2019;
- wymagane zapisami ustawy o odpadach oraz ustawy Prawo ochrony środowiska, zaświadczenia o niekaralności.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Zakres zmian pozwolenia zintegrowanego związany jest z następującymi zmianami wprowadzonymi na instalacjach:

1. zmiany w gospodarce odpadami, polegające na:

- eliminacji procesu przetwarzania odpadów prowadzonego w związku z eksploatacją instalacji. Odpady o kodach: 03 01 05, 15 01 03, 17 02 01, 19 12 07, 20 01 38 wykazywane w pozwoleniu zintegrowanym zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku nie będą przetwarzane,
- wytwarzaniu nowych odpadów o kodach 13 02 05*, 15 02 03, 12 01 21,
- usunięciu z listy wytwarzanych odpadów o kodach: 03 01 01, 13 01 10*, 13 03 07*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 19 12 04, 19 12 09,
- zmianie w zakresie ilości wytwarzanych odpadów o kodach 03 01 99 i 19 12 02,
- zmianie sposobów oraz miejsc magazynowania odpadów, w szczególności odpadów o kodach: 03 01 05, 03 01 82, 03 01 99, 08 04 10, 08 04 99, 19 12 02, 10 01 01, 10 01 19, 10 01 80.

Z uwagi na potrzebę dokonania licznych zmian edytorskich w dotychczasowej tabeli przedstawiającej wyszczególnienie rodzajów i ilości poszczególnych odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w instalacjach eksploatowanych przez Kronospan Polska Sp. z o.o. z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz tabeli przedstawiającej miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami w instalacjach eksploatowanych przez Kronospan Polska Sp. z o.o. a także z uwagi na usuwanie z pozwolenia zintegrowanego zapisów związanych z przetwarzaniem odpadów, w celu przejrzystości zapisów decyzji nadano nowe brzmienie całości punktu VI.4. „Gospodarka odpadami”.

2. zmiany w zakresie paliw stosowanych w instalacjach spalania.

W związku z brakiem możliwości wykorzystania energetycznego pyłu drzewnego pochodzącego z obróbki płyt drewnopochodnych oraz samych płyt drewnopochodnych w punkcie III.1.1.1.2. „Instalacje do energetycznego spalania paliw” nadano nowe brzmienie zapisom podpunktu 1 opisującego podstawowe źródła ciepła technologicznego oraz nadano nowe brzmienie całości punktu II.2. „Charakterystyka stosowanych paliw”. Zmiana dotyczy uaktualnienia zapisów odnoszących się do paliw spalanych w instalacjach spalania paliw powiązanych technologicznie z instalacjami do produkcji płyt drewnopochodnych MDF, HDF oraz płyt drewnopochodnych

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

wiórowych.

3. zmiany w zakresie bilansu zużycia materiałów, paliw i energii.

Prowadzona dotychczas działalność pozwoliła zweryfikować rzeczywiste ilości zużywanych materiałów, paliw i energii, natomiast wnioskowane zmiany wynikają z bieżącej działalności zakładu i nie wynikają ze zwiększenia skali produkcji, która nie uległa zmianie. Zwiększenie ilości zużywanych żywic i preparatów do nasycania papierów spowodowane jest stosowaniem żywic o mniejszej suchej masie.

4. zmiany w zakresie stosowanego surowca w procesie produkcyjnym płyt drewnopochodnych.

W związku z brakiem możliwości wykorzystania energetycznego pyłu drzewnego pochodzącego z obróbki płyt drewnopochodnych oraz samych płyt drewnopochodnych, prowadzący instalację dokonał zmian w procesie produkcyjnym umożliwiających ich ponowne wykorzystanie. Kronospan Polska Sp. z o.o. wykorzystuje pył i płytę drewnopochodną zawracając je w obrębie tego samego procesu produkcyjnego, w którym powstają. Pył powstający na końcu formowania płyty jest zawracany i dodawany do warstwy zewnętrznej i środkowej płyty wiórowej na etapie dozowania surowca po węźle sortowania, bezpośrednio przed węzłem zaklejania. Natomiast kawałkowa płyta jest ponownie kruszona na węźle domielania i zawracana do procesu produkcji płyty wiórowej. Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji dokonano stosownych zmian opisu procesu technologicznego instalacji do produkcji płyt wiórowych.

5. zmiany wykazu stosowanych urządzeń ochrony powietrza linii MDF I i MDF II.

Kronospan Polska Sp. z o.o. zrealizowała zadanie inwestycyjne polegające na montażu elektrofiltra mokrego oczyszczającego powietrze procesowe odprowadzane z linii MDF I i MDF II. Kolejną inwestycją mającą na celu uzyskanie dodatkowego pozytywnego efektu w postaci redukcji emisji jest uruchomienie doczyszczania biologicznego polegającego na instalacji systemu SABA firmy SCHEUCH GmbH. Zaawansowanie prac budowlanych i montażowych systemu biologicznego oczyszczania gazów odlotowych odprowadzanych z suszarni MDF I i MDF II skutkuje koniecznością zmiany miejsca wprowadzania emisji w okresie przejściowym tj. od 27 lipca 2020 r. do 20 sierpnia 2020 r. Przeprowadzenie całości procesu technicznego połączenia istniejącego systemu ochrony powietrza

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzpz.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzpz.pl

zakończonego emitarami 257/1 i 261/1 z budowanym obecnie systemem jest kluczowym etapem w budowie instalacji ochrony powietrza dla ciągów MDF I i MDF II, w trakcie którego gazy suszarnicze przekierowane zostaną na emitory awaryjne E256 i E260. Mając powyższe na uwadze w niniejszej decyzji dokonano aktualizacji wykazu stosowanych urządzeń ochrony powietrza linii MDF I i MDF II nadając nowe brzmienia punktom 1.2. „Suszarnia włókien linii MDF I – emitor 257/1, emitor 257⁵⁾” oraz 1.3. „Suszarnia włókien linii MDF II – emitor 261/1, emitor 261⁵⁾” działu VI.1.1.1. „Instalacja do produkcji płyt drewnopochodnych MDF i HDF” zmienianego pozwolenia zintegrowanego. Ponadto wprowadzono niezbędne zapisy dotyczących pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych na czas procesu technicznego połączenia istniejącego systemu ochrony powietrza linii MDF I i MDF II z budowanym obecnie systemem, zobowiązując jednocześnie Kronospan polska Sp. z o.o. do pracy instalacji której dotyczy wyłączenie w w/w okresie z mocą nie przekraczającą 50 % maksymalnej teoretycznej zdolności produkcyjnej.

W toku postępowania zgodnie z art. 183c ust. 2 w związku z art. 182, art. 192 i art. 202 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2019 r. poz. 1396 ze zmianami), zwrócono się z wnioskiem do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinku o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie zakładu Kronospan Polska Sp. z o.o. przy ul. Ludwika Waryńskiego 1, 78-400 Szczecinek w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinku z dnia 26 czerwca 2019 r., znak: PZ.5516.4.2019. W dniu 08 czerwca 2020 r. funkcjonariusze komendy miejskiej PSP w Szczecinku przeprowadzili czynności kontrolno-rozpoznawcze na terenie zakładu Kronospan Polska Sp. z o.o. Następnie postanowieniem z dnia 15 czerwca 2020 r., znak: PZ.5585.10.1.2020 potwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym opracowanym w czerwcu 2019 r. przez Pana Jarosława Swatowskiego – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Warunki przeciwpożarowe dotyczące instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Kronospan Polska Sp. z o.o. przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku zostały szczegółowo określone w punkcie 6 „Warunki ochrony przeciwpożarowej (podział na strefy pożarowe)” w/w operatu ochrony przeciwpożarowej i przytoczone w punkcie VI.4.3. „Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

instalacji" niniejszej decyzji. Tym samym wypełniony został ustawowy obowiązek wynikający z art. 188 ust 2a pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W myśl art. 10 kpa zapewniono wszystkim stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Ponadto każdej ze stron udostępniono przygotowany projekt rozstrzygnięcia w sprawie, do którego pismem z dnia 30 czerwca 2020 r. wniesiono uwagi, polegające na doprecyzowaniu opisu paliw stosowanych w instalacjach spalania. Uwagi zostały uwzględnione w niniejszej decyzji. Ponadto prowadzący instalację rozszerzył dotychczasowy zakres wnioskowanych zmian o uaktualnienie wykazu stosowanych urządzeń ochrony powietrza linii MDF I i MDF II a także wprowadzenie niezbędnych zapisów dotyczących pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych na czas procesu technicznego połączenia istniejącego systemu ochrony powietrza linii MDF I i MDF II z budowanym obecnie systemem. Żądanie strony zostało uwzględnione w niniejszej decyzji.

Biorąc pod uwagę powyższy zakres wprowadzonych zmian do pozwolenia zintegrowanego oraz uznając, że dotrzymane zostaną warunki zawarte w niniejszej decyzji, a także uznając, że warunki eksploatacji instalacji nie spowodują zagrożenia dla środowiska, a także uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie trwania biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Prawidłowo złożone oświadczenie w tym zakresie jest niewzruszalne – nie jest możliwe jego cofnięcie. Z dniem doręczenia oświadczenia przez ostatnią ze Strony postępowania o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. Marszałka Województwa
Andrzej Ostaszynski
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Otrzymują:

1. Kronospan Polska Sp. z o.o.
ul. Ludwika Waryńskiego 1, 73-400 Szczecinek
2. Ministerstwo Klimatu
Departament Zarządzania Środowiskiem, adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
3. a/a

Do wiadomości:

1. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin – ePUAP
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Tama Pomorzańska 13a, 70-030 Szczecin (*system informacyjny gospodarowania wodami*) – ePUAP
3. Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl